



# VANDEX FLEXTAPE

Sistema de sellado de alto desempeño para juntas y grietas dinámicas

EUCLID GROUP  
EUCOMEX

## Descripción

**VANDEX FLEXTAPE** consta de la tira de sello de elastómero termoplástico (TPE) **VANDEX FLEXTAPE** y **DURAL 452 GEL**, que es un epóxico en gel de dos componentes (1:1), utilizado para adherir la tira de sello a la estructura de concreto. **VANDEX FLEXTAPE** ha sido diseñado para sellar permanentemente grietas y juntas con movimiento dinámico, ya sea del lado positivo o negativo. Después de un sencillo proceso de instalación, **VANDEX FLEXTAPE** proporciona excelente resistencia al alcantarillado municipal, agua salada, radiación UV y microorganismos. **VANDEX FLEXTAPE** está disponible en tres tamaños para adaptarse a diferentes configuraciones de juntas y grietas. **VANDEX FLEXTAPE 150/1** es de 6" (150 mm) de ancho y 1 mm de espesor. **VANDEX FLEXTAPE 200/1** es de 8" (200 mm) de ancho y 1 mm de espesor. **VANDEX FLEXTAPE 200/2** es de 8" (200 mm) de ancho y 2 mm de espesor.

## Aplicaciones principales

- Ambientes marinos.
- Piscinas.
- Cimientos y sótanos.
- Túneles y subterráneos.
- Presas y depósitos de agua.
- Desagües.
- Alcantarillas y plantas de tratamiento de agua.
- Alcantarillas.

## Ventajas

- Impermeabiliza del lado positivo o negativo.
- Resistente a presión hidrostática.
- Queda permanentemente flexible.
- Tres tamaños para configuración exacta de junta.

## Información técnica

Propiedades del Material @ 73 °F (23 °C) y 50% HR bajo condiciones de laboratorio

Propiedades de DURAL 452 GEL	Resultado
Viscosidad Mezclada	Consistencia/Flujo: 0.125 pulgadas (0.32 cm)
Tiempo de Gelificación, minutos ASTM C 881	45
Resistencia a la Compresión, psi (MPa) ASTM D 695	10,150 (70.0)
Módulo de Compresión, psi (MPa) ASTM C 695	4.5 X 10 <sup>5</sup> (3,103)
Resistencia a la Adhesión, psi (MPa) ASTM C 882	2 días: 2,470 (17.0)
	14 días: 2,890 (19.9)
Temperatura de Deflexión de Calor ASTM D 648	129 °F (54 °C)
Absorción de Agua @ 24 horas, % ASTM D 570	< 0.4
Propiedades de Vandex Flextape	Resultado
Resistencia a Rasgaduras, psi (MPa)	> 870 (6.0)

## Envase/Rendimiento

**VANDEX FLEXTAPE 150/1**, **200/1** y **200/2** vienen todos en rollos de 65.6 ft. **DURAL 452 GEL** está disponible en unidades de 2 galones (7.5 L) y 4 galones (15 L) y en cajas de 12 cartuchos de 22 onzas (600 mL) (consulte la hoja de datos técnicos **DURAL 452 GEL**). La relación de la mezcla es de 1:1 por volumen. Todos los rollos **VANDEX FLEXTAPE** son de 65.6 ft (20 m) de longitud. El consumo de **DURAL 452 GEL** para incrustar el **VANDEX FLEXTAPE 150/1** es de aproximadamente 37 pies lineales por galón (3 metros lineales por litro). Para incrustar el **VANDEX FLEXTAPE 200/1** y **200/2**, el consumo será de aproximadamente 23 pies lineales por galón (1.85 metros lineales por litro).

## Vida en anaquel

1 año almacenado en su empaque original, sin abrir. No a la intemperie.

## Instrucciones de uso

**Preparación de la superficie.-** La superficie debe ser estructuralmente sólida, debe estar limpia y libre de mugre, aceite y otros contaminantes, incluyendo compuestos de curado, agentes de liberación de cimbra, recubrimientos antiguos, pintura y eflorescencia. El concreto y mampostería nuevos deberán curarse por lo menos 7 días. Deberá retirar toda la lechada de concreto. Proporcione una superficie absorbente en todos los substratos, incluyendo concreto precolado y sobre cimbra. La superficie debe tener una apariencia de poro abierto para adhesión apropiada. Retire todas las marcas de cimbra y otras protuberancias. Deberá abrir panales de concreto, cavidades, juntas, grietas, huecos, orificios tensores y otros defectos y rutearlos a una profundidad de  $\frac{3}{4}$ " (19 mm) o a material sólido. No debe haber fugas de agua activas en el momento de la aplicación del VANDEX FLEXTAPE SYSTEM. Utilice SPEED PLUG, VANDEX PLUG o VANDEX SUPER mezclado con VANDEX QUICKBINDER para detener todas las fugas activas. Es necesario reparar todos los defectos en la superficie con la aplicación de VANDEX UNI MORTAR 1 ZSR. En el momento de la aplicación, el substrato no debe exceder 4% (contenido por peso) de humedad. **Mezclado.-** Premezcle los componentes "A" y "B" del DURAL 452 BEL. Coloque el componente "A" en un recipiente de mezcla limpio y agregue lentamente el componente "B". Mezcle durante por lo menos 3 minutos, hasta que alcance un color uniforme. **Aplicación.-** Aplique el adhesivo epóxico mezclado de manera apropiada, como un recubrimiento inicial a ambos lados de la junta o grieta con una llana de extremo recto o con muesca. No aplique el epóxico justo en el extremo de la grieta o junta. Permita que el epóxico penetre ligeramente, de manera que cuando se presione la cinta del sello en el epóxico, ésta no se desplace hacia la junta o grieta. El espesor de DURAL 452 GEL depende de la textura del substrato. El espesor estándar es de 1 a 2 mm. Inmediatamente después de aplicar el adhesivo epóxico, presione VANDEX FLEXTAPE con firmeza en el epóxico. Deberá retirar todas las burbujas de aire atrapado con un rodillo pequeño. Cuando el movimiento anticipado de la junta exceda las características de desempeño del material, la cinta podrá aplicarse con una configuración de fuelle, para incrementar la capacidad de movimiento del sistema. Inmediatamente después de colocar la cinta realice una segunda aplicación del adhesivo epóxico sobre la parte superior de los extremos del VANDEX FLEXTAPE. No aplique el adhesivo epóxico directamente sobre la cinta donde abarca la junta o la grieta, ya que esta es el área donde ocurrirá la expansión y contracción. En áreas en las que VANDEX FLEXTAPE se va a utilizar para impermeabilización del lado negativo, deberá utilizar un dispositivo de contrapresión, tal como un refuerzo fabricado en campo. Si al área de la junta o grieta sellada se le va a aplicar un sistema de recubrimiento, disperse arena de sílice que haya secado en horno sobre el epóxico húmedo. Una vez seco, retire el exceso de arena antes de instalar el recubrimiento. Para empalmes, superponga la cinta por lo menos 1  $\frac{1}{2}$ " (3.75 cm). La cinta debe soldarse térmicamente junto con aire caliente. La temperatura del aire caliente para las cintas de 1 mm de espesor, debe ser de alrededor de 465 °F (240 °C) y la temperatura para la cinta de 2 mm debe ser de alrededor de 645 °F (340 °C). Utilice un rodillo para suavizar el empalme a medida que se esté calentando. Para esquinas internas y externas, corte el material a la mitad, de manera que se doble fácilmente alrededor de la esquina. Corte suficiente cinta de sellado de una pieza de desecho para hacer el empalme necesario de 1  $\frac{1}{2}$ " (3.75 cm) en todas las áreas de transición. Se recomienda secar todas las transiciones de esquina antes de aplicar el adhesivo epóxico. Curado y protección: DURAL 452 GEL no requiere procedimientos de curado. Los adhesivos epóxicos se curan solos y su tiempo de curado depende de la temperatura. Proteja la cinta contra cualquier daño posible durante el resto de cualquier construcción adicional.

## Limpieza

Limpie el equipo de mezclado y aplicación con un solvente, tal como acetona, inmediatamente después de la aplicación. Utilice equipo de protección personal, tal como guantes, gafas y respiradores apropiados cuando trabaje con epóxicos y solventes. El epóxico curado es muy difícil de retirar y requerirá medios mecánicos para hacerlo.

## Precauciones / Limitaciones

- No aplique sobre superficies congeladas o con escarcha o cuando la temperatura esté por debajo de o cuando se espere que disminuya a menos de 40 °F (4 °C) dentro de las 48 horas siguientes.
- Proteja la cinta contra daño durante la construcción.
- Utilice protección personal cuando emplee epóxicos y solventes.
- VANDEX FLEXTAPE debe protegerse contra exposición al calor superior a 155 °F (68 °C).
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad antes de utilizar el producto.

Rev. 05.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucocomex.com.mx](http://www.eucocomex.com.mx)



EUCOMEX GROUP  
EUCOMEX