TAMMSBAR



Recubrimiento Epóxico de Retoque para Acero de Refuerzo

Descripción

TAMMSBAR es un recubrimiento epóxico líquido de termofraguado, de dos partes, que cura a temperatura ambiente, diseñado para reparar raspaduras, marcas, daños o imperfecciones de recubrimientos en polvo epóxicos adheridos por fusión. TAMMSBAR utiliza lo más reciente en tecnología de mitigación de corrosión para una larga vida de servicio. Puede aplicarse convenientemente en refuerzos de acero con cepillo, rodillo o aerosol en el taller o en campo. TAMMSBAR cumple con las normas más estrictas de ASTM D 3963, como un compuesto de parche.

Aplicaciones principales

- Reparación de raspaduras, marcas, cortes y aberturas en refuerzos recubiertos
- Reparación de imperfecciones en materiales por fusiones del povo con recubrimientos epóxicos adheridos.

Información técnica

Propiedades del material a @ 75 °F (24 °C)

Relación de mezcla (por volumen)	1:1
Viscosidad mezclada (cps)	1500
Tiempo de gelificación (minutos)	45 a 60
Tiempo de secado al tacto (horas)	4 a 5
Flexibilidad, Flexión de Mandril 1/8" (3.22 mm)	Pasa
Tiempo de inducción	Ninguno
Contenido VOC	<50 g/L

Prueba	Resultado	
Permeabilidad al Cloruro		
Espesor del Recubrimiento: 8 mils, duración de la prueba, 45 días	Concentración Acumulativa de Iones de Cloruro que Permean a Través de la Película: Pasa	
FHWA-RD-74-18, Sección 4.1.3	remiean a maves de la relicula. Fasa	
ASTM D 3963 (A1.4.1)		
Incrustaciones de Sal		
Espesor del Recubrimiento: 8 mils, duración de la prueba, 400 días	No ampollas ni orificios por oxidación	
ASTM B 117		
ASTM D 3963 (A1.4.2)		
Resistencia Química		
Espesor del Recubrimiento: 8 mils, duración de la prueba, 28 días	No ampollas ni orificios por oxidación	
ASTM G 20		
ASTM D 3963 (A1.4.3)		

Envase/Rendimiento

TAMMSBAR viene en unidades de 1 pinta (0.5 L), y ½ gal (1.9 L).

El índice de cobertura de Tammsbar es de 120 a 175 ft²/gal (2.9 a 4.3 m²/L), con un espesor final de película de 8 a 12 mils.

Nota: Los índices de cobertura son únicamente para propósitos de cálculo. La textura y temperatura de la superficie determinará los requerimientos reales de material.

TAMMSBAR es un color verde claro que coincide con el acero de refuerzo recubierto de epóxico estándar.

Vida en Anaquel

2 años en el empaque original, sin abrir.

Instrucciones de uso

Requerimientos de espaciamiento.- Las superficies de acero deben estar limpias, secas, libres de todo aceite, grasa, polvo, incrustaciones, óxido, recubrimiento dañado del área de reparación y de cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adhesión.

Mezclado.- Pre-mezcle la Parte A y la Parte B del Tammsbar por separado, después combine una parte por volumen de la Parte A con una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco. Raspe los lados del contenedor de mezclado, por lo menos una vez durante la operación de mezclado. Mezcle hasta que esté uniforme. No introduzca aire durante el mezclado. Mezcle sólo la cantidad de material que pueda utilizarse en su vida útil.

Aplicación.- Para lograr mejores resultados, la temperatura ambiente y superficial debe ser superior a 50 °F (10 °C). La temperatura de aplicación mínima es de 40 °F (4 °C). Tammsbar puede aplicarse con cepillo, rodillo, o aerosol estándar, o con equipo de aerosol sin aire. Aplique al refuerzo, cubriendo por completo el área de defecto y sobreponiendo en el recubrimiento de polvo existente. Permita que Tammsbar seque antes de manejarlo y almacenarlo.

Precauciones / Limitaciones

- Almacene de 50 °F a 90 °F (10 °C a 32 °C).
- · No adelgace.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.