



EUCOCRETE

CONCRETO DE ALTO DESEMPEÑO CON INHIBIDOR DE CORROSIÓN

DESCRIPCIÓN

EUCOCRETE es un mortero de reparación versátil, de un solo componente, modificado con microsilíce que contiene un inhibidor de corrosión integral para todo tipo de proyectos de reparación de concreto. Sólo es necesario agregar agua, ya que EUCOCRETE es un material de alta resistencia con un tiempo de trabajo extendido para facilidad de colocación. Es de apariencia similar al concreto y es adecuado para utilizarlo como acabado de estructuras de concreto de mortero de reparación desde 1" (2.5 cm) hasta profundidad completa.

APLICACIONES PRINCIPALES

Plataformas de estacionamiento.

Reparación de juntas.
Terrazas.

Bases para equipo.
Acabados de pisos.
Pavimentos.

Vigas.
Cimbras y trabajos de colado
Verticales/Superiores.

VENTAJAS

Modificado con microsilíce para lograr una alta resistencia.

Premezclado con gravilla, listo para utilizarse.

Baja permeabilidad con excelente resistencia a ciclos de congelamiento – descongelamiento.

Tiempo de trabajo prolongado.

Compatible con ánodos galvánicos.

Para interiores o exteriores.

Contiene un inhibidor de corrosión integral.

▲ Puede contribuir a obtener puntos LEED.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Datos Generales de Ingeniería @ 70 °F (21 °C)

Resistencia a la compresión, ASTM C 109, cubos de 2" (50 mm) @ bolsa a 0.5 gal/50 lb

1 día.....5,000 psi (35 MPa)

7 días.....8,800 psi (61 MPa)

28 días.....9,750 psi (67 MPa)

56 días.....10,000 psi (69 MPa)

Resistencia a la compresión, ASTM C 39, cilindros de 3" x 6" @ 0.5 gal/50 lb

1 día.....4,500 psi (31 MPa)

7 días.....7,000 psi (48 MPa)

28 días.....8,500 psi (59 MPa)

56 días.....8,900 psi (61 MPa)

Resistencia a la flexión, ASTM C 348

7 días.....900 psi (6 MPa)

28 días.....1,050 psi (7 MPa)

Permeabilidad al ion cloruro, ASTM C 1202

28 días.....718 Coulombs

Resistencia a sulfatos ASTM C 1012

28 días.....+0.006%

6 meses.....+0.016%

12 meses.....+0.018%

Resistividad Volumétrica 15,400 ohms/cm

Resistencia al Congelamiento/

Descongelamiento ASTM C 666 Procedimiento A
300 ciclos ...99 % módulo dinámico relativo

Cambio de Longitud ASTM C 157, 50% HR @ 23 °C (73 °F) (se retiraron las muestras de los moldes @ 24 horas)

28 días.....-0.072%

Tiempo de Trabajo2 horas 30 minutos

Consistencia:

Revenimiento inicial10" (254 mm)

Revenimiento a 30 minutos 9.5" (241 mm)

Revenimiento a 1 hora9" (229 mm)

Tiempo de Fraguado ASTM C 403

InicialAproximadamente 3 horas

Final.....Aproximadamente 4 horas

Peso Unitario 146.41 lb/ft³ (2345.49 kg/m³)

ENVASE/RENDIMIENTO

EUCOCRETE es un polvo suelto diseñado para mezclarse con agua. Después de mezclar y colocar, es posible que al principio el color parezca un poco más oscuro que el concreto circundante. Si bien este color se aclarará substancialmente, a medida que el concreto cure y se seque, la reparación siempre parecerá ligeramente más oscura que el concreto circundante.

EUCOCRETE viene en sacos de 50 lb (22.7 kg). Rendimiento: 0.37 ft³ (0.01 m³) por saco cuando se mezcla con 0.5 galones (1.9 L) de agua. También están disponibles sacos a granel adecuados para mezclarlos en camiones de pre-mezclado. Una unidad de EUCOCRETE cubrirá aproximadamente 4.5 ft² (0.42 m²) cuando se coloca a una profundidad promedio de 1" (2.5 cm). EUCOCRETE puede extenderse con hasta 15 lb (6.8 kg) de gravilla de 3/8" (9.5 mm) para colocaciones sobre 6" (15 cm), lo que rendirá 0.46 ft³ (0.013 m³). Esto puede modificar ciertas propiedades de ingeniería.

TIEMPO DE VIDA

2 años en el envase original cerrado.

NORMAS CUMPLIMIENTOS

Agencia Canadiense de Inspección de Alimentos

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie.- Las superficies de concreto deben ser estructuralmente sólidas, deben estar libres de concreto suelto o deteriorado y libres de polvo, mugre, pintura, eflorescencia, aceite y oros contaminantes. Desgaste mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie de por lo menos CSP 5-7, de conformidad con el Lineamiento ICRI 310.2. Limpie apropiadamente el área de perfil. Imprimación: Limpie e imprima con DURALPREP AC el acero expuesto. El concreto deberá imprimirse con una capa de DURALPREP AC aplicada con aerosol o cepillo. Alternativamente, puede imprimir una superficie de concreto Seco de Superficie Saturada (SSD) con una capa de EUCOCRETE aplicada con cepillo de alambre. Deberá realizar la reparación antes de que seque la capa aplicada con cepillo de alambre. **Mezclado.-** Los sacos solos pueden mezclarse con un taladro y mezcladora "jiffy". Utilice una mezcladora de mortero tipo paleta para trabajos grandes. Todos los materiales deberán encontrarse dentro del rango de temperatura apropiado de 60 °F (15 °C) a 90 °F (32 °C). Agregue la cantidad apropiada de agua, 0.45 – 0.50 galones (1.7 – 1.9 L) por saco, para el tamaño de lote y después agregar el producto seco. Mezcle durante por lo menos 3 minutos. Si va a agregar gravilla, mezcle 2 a 3 minutos adicionales. El producto mezclado deberá transportarse al área de reparación y colocarse inmediatamente.

Colocación.- Para hacer reparaciones, extienda con una llana come-a-long o con una pala de punta cuadrada a un espesor que sea igual al del concreto circundante. Nota: En áreas de pisos grandes, utilice franjas de nivelación como guías, en combinación con escantillón vibratorio para nivelar. Compacte y termine a mano o con una llana mecánica. **Acabado.-** Este producto está diseñado para darle acabado con una flota o apariencia de escoba. Puede aplicar un acabado con llana de acero, pero el tiempo del allanado final es de suma importancia y es posible que el contratista tenga dificultades para lograr un acabado uniforme en un área grande. No agregue agua a la superficie durante la operación de acabado; utilice el retardante de evaporación EUCOBAR. **Curado y Sellado.-** Para evitar que la superficie se agriete, cure la reparación con un compuesto de curado alto en sólidos de EUCOMEX. En situaciones de clima caliente, airoso o bajo la luz directa del sol, vuelva a mojar la superficie después de que el compuesto de curado haya secado y cubra con polietileno durante por lo menos tres días. Si no desea un compuesto de curado, cure con humedad, durante por lo menos tres días.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo con agua antes de que el material se endurezca.

PRECAUCIONES/LIMITACIONES

No utilice el material a temperaturas inferiores a 45 °F (7 °C).

No permita tráfico pesado, sino hasta que el producto haya curado en su totalidad.

Evite que la reparación se congele hasta que se alcance una resistencia mínima de 1,000 psi (6.90 MPa).

EUCOCRETE requiere una capa de imprimador/adherente y curado apropiado.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX