



# PROGLAZE SSG

sellador para vidriado estructural

## Descripción

**Proglaze SSG** es un sellador de silicona de un componente, de módulo alto y curado neutro, ideal para una amplia variedad de aplicaciones de vidriado. Proglaze SSG proporciona alta capacidad de desempeño, así como un curado excepcionalmente rápido.

## Aplicaciones principales

Proglaze SSG está diseñado para cumplir con las exigentes necesidades de desempeño de los vidriados estructural y protector. Ya sea una fachada tipo 'curtainwall' unificada fabricada en la planta o un proyecto vidriado en campo, Proglaze SSG ofrece un curado completo rápido y excepcional resistencia a la tracción para cumplir con los códigos de edificación más exigentes.

- Vidriado estructural de 2 o 4 lados
- Probado en resistencia al impacto y a huracanes, incluido el protocolo de Miami/Dade
- Probado en atenuación de explosión de bomba
- Anclaje estructural de silicona en aplicaciones de reconversión de película de seguridad (Blast Film)
- Cordón tipo tapa, talón o puntera. Todos los diseños de vidriado estructural y protector deben ser revisados por los Servicios Técnicos de Tremco.

## Información técnica

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALORES TÍPICOS
Velocidad de extrusión		33 segundos
Tiempo de desaparición de la pegajosidad	ASTM C 679	10 a 15 minutos
Ablandamiento	ASTM C-639	Ninguno
Tiempo de trabajado	Formación de piel	5 – 10 minutos
Dureza (Shore A)	ASTM C-611	40
Resistencia a la tracción a elongación máxima	ASTM D-412	350 psi
Elongación máxima	ASTM D-412	380%
Resistencia al desgarramiento	ASTM D-624	67 lb/pulg.
Fuerza de adherencia	ASTM C-794	
Aluminio y Vidrio		60 lb/pulg.

NOTA: Los datos presentados son publicados únicamente como información general. Las propiedades enlistadas y las características de desempeño son valores aproximados y no forman parte de la especificación del producto.

## Envase

Cartuchos de 300 mL (1/12 de galón), salchichas de 600 mL (20 onzas), baldes de 17.1L (4.5 galones) y tambores de 189.3 L (50 galones) Baldes de 7.6L (2 galones)

## Normas/Cumplimientos

Cumple con las normas ASTM C920 Tipo S, Grado NS, Uso NT, G, A y O, CAN/CGSB-19.13-M87, Especificación Federal de los EE. UU. TT-S-00230C (COM-NBS) Clase A, Tipo II, y especificación Federal de los EE. UU. TT-S-001543A (COM-NBS) Clase A.

## Instrucciones de uso

**Diseño de juntas:** Los métodos completos de diseño y aplicación de juntas están a su disposición en su Representante Local Tremco o en el Servicio Técnico de EUCOMEX.

**Preparación de superficies.-** Los sustratos de todo proyecto de vidriado estructural con silicona deben enviarse a los Servicios Técnicos de EUCOMEX para las pruebas de adherencia y compatibilidad antes de comenzar con el vidriado. La preparación de las superficies (método de limpieza, e imprimación si fuera necesario) para cada proyecto de vidriado estructural se recomendará en base a sustratos de muestra de lotes de producción suministrados por el cliente, y en base a pruebas de laboratorio.

Las interfaces de las juntas deben estar limpias, secas y libres de todo material extraño antes de la aplicación del sellador. Los metales, vidrio y otras superficies no porosas deben limpiarse por frotación con una toalla limpia humedecida en un solvente, seguida de inmediato por un secado con una toalla limpia y libre de pelusa antes de que se evapore el solvente (método de los 2 trapos). El solvente preferido es alcohol isopropílico (IPA).

Observe todas las precauciones de la etiqueta durante el manejo del solvente. Se recomienda una aplicación de prueba del solvente para asegurarse de que no haya reacciones desfavorables con los sustratos.

**Trabajado y limpieza:** Se recomienda realizar el trabajado inmediatamente después de la aplicación para asegurar un contacto firme e íntimo con la interfaz de la junta. Se prefiere el trabajado en seco. La limpieza se puede realizar con solventes como alcohol isopropílico (IPA) o metiletilcetona (MEK), mientras el sellador permanezca en el estado no curado.

**Respaldo de juntas.-** Cinta interruptora de adherencia: Se prefieren como respaldo de juntas las varillas de respaldo de polietileno de celda cerrada, para controlar la profundidad del cordón de sellador. Allí donde la profundidad de la junta impida el uso de respaldo, debe instalarse una cinta de polietileno con respaldo adhesivo para impedir la adherencia de tres lados. El respaldo de la junta debe estar seco en el momento de la aplicación del sellador.

Todas las aplicaciones estructurales deben utilizar espaciadores compatibles con silicona que hayan sido aprobados por el Servicio Técnico de EUCOMEX.

**Aplicación.-** Proglaze SSG se aplica fácilmente con equipos de calafateo convencionales. Llene la junta por completo y realice el trabajado. Con 23.9 °C (75 °F) y una humedad relativa de 50%, el tiempo de trabajado registrado es de 7 minutos

## Precauciones / Limitaciones

- No aplique en superficies húmedas o contaminadas.
- Aplicar con la ventilación adecuada.
- No apto para inmersión continua en agua.

Rev. 05.17

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCLID GROUP  
EUCOMEX