



E³-FLOWABLE

GROUT EPÓXICO DE ALTA FLUIDEZ

EUCLID GROUP
EUCOMEX

DESCRIPCIÓN

E³-FLOWABLE es un grout epóxico de tres componentes, alta fluidez, alta resistencia, expansivo, diseñado para placas grandes y configuraciones estrechas, en donde la fluidez es crítica. Además, nuestro agregado DL Technology con patente pendiente, reduce en gran medida la cantidad de polvo liberado al ambiente durante el mezclado y manejo.

APLICACIONES PRINCIPALES

Placas grandes o anchas que requieran grouting de precisión.

Maquinaria, equipo o elementos estructurales que necesiten soporte máximo.

Grouting para rieles, ranuras y placas de base invertidas.

Situaciones de espacios estrechos, incluyendo pernos de anclaje.

Alineación de precisión de generadores, compresores, motores eléctricos y bombas.

VENTAJAS

- El agregado DL Technology es más seguro para los trabajadores.
- Soporte positivo y eficaz.
- Altas resistencias tempranas, rápido retorno al servicio.
- Características de colocación amigables con el usuario.
- Excelente adhesión, desde la maquinaria hasta el cimiento.
- >95% soporte efectivo.
- Alta resistencia a sustancias químicas.
- Limpie las herramientas con jabón y agua.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedad	UNIDAD ESTÁNDAR				ALTA FLUIDEZ			
	1 día	7 días	28 días	POST CURADO*	1 día	7 días	28 días	POST CURADO*
Resistencia a la Compresión ASTM C 579, cubos de 2 in (50 mm) @ 73°F (23°C)	10,000psi (69.4 MPa)	12,000 psi (83.3 MPa)	12,500 psi (86.8 MPa)	14,500 psi (100.7 MPa)	9,500 psi (70.0 MPa)	11,500 psi (80.0 MPa)	12,000 psi (83.3 MPa)	13,500 psi (93.8 MPa)
CREEP ASTM C 1181	400 psi (2.8 MPa) @ 140 °F (60 °C)		3.1 x 10 ⁻³	-----	400 psi (2.8 MPa) @ 140 °F (60 °C)		3.3 x 10 ⁻³	-----
Resistencia a la Flexión ASTM C 580	3,900 psi (27.0 MPa)	4,000 psi (27.7 MPa)	4,300 psi (30.0 MPa)	4,500 psi (31.3 MPa)	3,500 psi (24.3 MPa)	3,700 psi (25.7 MPa)	3,900 psi (27.0 MPa)	4,000 psi (27.7 MPa)
Resistencia a la Tensión ASTM C 307	1,500 psi (10.4 MPa)	1,700 psi (11.8 MPa)	1,900 psi (13.2 MPa)	-----	1,100 psi (7.6 MPa)	1,500 psi (10.4 MPa)	1,900 psi (13.2 MPa)	-----
Resistencia a la Adhesión, ASTM C 882	N/A	3,000 psi (20.8 MPa)	3,500 psi (24.3 MPa)	-----	N/A	2,800 psi (19.4 MPa)	3,300 psi (23.0 MPa)	-----
Coefficiente de Expansión Térmica ASTM C 531, 7 Días	16.0 x 10 ⁻⁶ (74 a 210 °F) (23 a 99 °C)				17.0 x 10 ⁻⁶ (74 a 210 °F) (23 a 99 °C)			
Área de Soporte Efectivo ASTM C 1329	>95%				>95%			
Tiempo de Trabajo PROTOCOLO ICRI	95 minutos at 73 °F (23 °C)				68 minutos at 73 °F (23 °C)			
Pico Exotérmico ASTM C 2471	84 °F (29.3 °C) a 140 minutos				96 °F (35.0 °C) a 162 minutos			
Resistencia a Sustancias Químicas	Excelente resistencia a la mayoría de las sustancias químicas industriales							
Resistencia a la Abrasión	Mayor que el concreto							

ENVASE/RENDIMIENTO

E3-FLOWABLE viene empacado en unidades estándar de 1.5 ft³ (0.042 m³).

Parte A, resina: 22.04 lb (10 kg), Parte B, endurecedor: 5.69 lb (2.29 kg). La Parte A y la Parte B vienen en una cubeta de plástico de 5 galones y Parte C, agregado: 5 sacos de 30 lb (13.6 kg). También se puede ordenar como una mezcla de alta fluidez en 4 sacos, que rendirán 1.35 ft³.

E3-FLOWABLE también viene en unidades de 0.3 ft³ (0.0084 m³).

Parte A, resina: 4.4 lb (2 kg), Parte B, endurecedor: 1.14 lb (0.52 kg),

Parte C, agregado: 1 saco de 30 lb (13.6 kg).

La Parte A, Parte B y Parte C vienen todas en una cubeta de plástico de 6 galones. Para lograr una mezcla de alta fluidez podrá retirar de esta unidad un máximo de 6 libras del agregado.

TIEMPO DE VIDA

1 año almacenado en su empaque original.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie.- El concreto nuevo debe tener por lo menos 28 días de edad. El concreto debe estar limpio y áspero. Deberá retirar todo el aceite, mugre, desechos, pintura y concreto suelto. La superficie deberá prepararse mecánicamente utilizando equipo adecuado para darle a la superficie un perfil de por lo menos CSP 5-7, de acuerdo con el lineamiento 310.2 de ICRI, exponiendo el agregado grueso del concreto. El paso final de la limpieza deberá ser el retiro completo de todo el polvo y residuos con una aspiradora, seguido de lavado a presión. Después, aspire toda el agua y permita que seque en su totalidad. **El tratamiento con ácido es aceptable sólo cuando no es práctica la preparación mecánica.** Se recomienda que sólo los contratistas con experiencia en el proceso de tratamiento con ácido utilicen este medio de preparación de la superficie. Las sales de la reacción deberán lavarse a presión muy cuidadosamente. Permita que el concreto seque por completo. **Nota:** Incluso con los procedimientos apropiados, es posible que la superficie tratada con ácido no brinde una adhesión tan fuerte como los procedimientos de preparación mecánica. Todo el concreto deberá poseer una textura de superficie abierta, retirando todos los compuestos de curado y selladores. **Preparación de las Cimbras.-** Las cimbras deberán ser impermeables para evitar fugas y deberán ser fuertes y estar bien reforzadas. Para facilitar la colocación, todas las cimbras deberán estar recubiertas con dos aplicaciones de cera en pasta o deberá envolver cada pieza con polietileno. **Orificios de Pernos de Anclaje y Bloqueos.-** Los orificios y bloqueos deberán estar limpios y libres de polvo, mugre y desechos, y deberá permitir que sequen. Si los lados son suaves, haga que el orificio quede áspero con un cepillo de cerdas de alambre rígidas o con un martillo giratorio con brocha. **Mezclado.-** Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor) por separado, utilizando un taladro y propulsor de mezclado. Después, vacíe la Parte B en el contenedor de la Parte A. Mezcle durante 2-3 minutos, raspando el fondo y lados del contenedor, para asegurar una reacción química apropiada. No incluya aire en el epóxico mientras mezcla. Después de mezclar el epóxico, vacíe directamente toda la resina mezclada en una mezcladora de mortero con eje horizontal. Agregue la Parte C (agregado) a la mezcla, un saco a la vez y mezcle de 2 a 3 minutos, hasta que el agregado esté bien mojado. Coloque de inmediato. **Colocación.-** Vacíe en los orificios del perno de anclaje y bloqueos mediante un embudo o directamente si el espacio lo permite. Cuando haga grouteo en placas, vacíe el grout en la caja de entrada y permita que fluya debajo de la placa. Las correas previamente colocadas debajo de la placa ayudarán a trabajar el grout. El grout puede colocarse a un mínimo de ½" (12 mm) de espesor hasta un máximo de 6" (150 mm) por colada, cuando se coloca en una masa grande. **Nota:** Haga que todos los materiales de E3-FLOWABLE, así como el cimientito y placa base se acerquen tanto como sea posible a los 75 °F (23 °C). Las temperaturas frías reducirán significativamente las características de fluidez e incrementar la dificultad del grouteo en la placa base. Las temperaturas más elevadas incrementarán la fluidez inicial, pero reducirán el tiempo de trabajo.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y mezcladora con jabón y agua.

PRECAUCIONES/LIMITACIONES

Use equipo de protección personal apropiado cuando maneje epóxicos.

No utilice sobre concreto cubierto de escarcha o congelado.

Almacene todos los materiales a 75 °F (23 °C) por lo menos 24 horas antes de utilizarlos.

El grout deberá colocarse a temperaturas ambiente de 50 °F a 90 °F (10 ° a 32 °C).

El índice de obtención de resistencia se ve muy afectado por temperaturas extremas.

No retire, ni coloque más agregado del que se indica en esta hoja técnica.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 12.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCALID GROUP
EUCOMEX