



# DIAMOND-PLATE

**ENDURECEDOR METÁLICO PARA PISOS INDUSTRIALES,  
NO OXIDABLE**

## DESCRIPCIÓN

**DIAMOND-PLATE** es un endurecedor metálico para pisos de regado en seco con un agregado metálico graduado no oxidable en un aglomerante cementicio de alta resistencia. Diseñado para ser incorporado a losas frescas de concreto, **DIAMOND-PLATE** proporciona una superficie dura y densa capaz de soportar la abrasión e impactos de carga que deben resistir los pisos de losas de muchas instalaciones industriales y de manufactura. **DIAMOND-PLATE** ha sido especialmente formulado con un agregado no oxidable para lograr una mayor resistencia a la abrasión en áreas sujetas a humedad frecuente o expuesta al agua. **DIAMOND-PLATE** también se puede mezclar a consistencia de mortero y colocado en juntas para proporcionar refuerzo a los cantos.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Pisos industriales.
- Muelles de carga.
- Bodegas.
- Pasillos principales de tráfico.
- Plantas procesadoras.
- Centros de distribución.
- Terminales de pasajeros y carga.
- Refuerzo de hombreras de juntas.
- Garajes para mantenimiento de vehículos.

## VENTAJAS

- Proporciona una superficie con alta resistencia al uso en áreas expuestas a constantes o frecuentes condiciones húmedas sin oxidarse.
- Ofrece hasta 6 veces la resistencia a la abrasión de concreto curado convencional.
- El agregado metálico no contiene herrumbre, aceite u otros contaminantes.
- La superficie densa resiste la penetración de aceite, grasa y muchos otros líquidos.
- Casi no genera polvo, una vez en servicio, fácil de limpiar y mantener.
- Resulta económico ante la vida útil del piso.
- Se puede aplicar a tasas de cobertura de hasta 14.6 kg/m<sup>2</sup> (3.0 lb /pies<sup>2</sup>)
- Disponible en 10 colores estándares, incluyendo un color al cemento natural.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

**Resistencia a la compresión ASTM C 109, cubos de 50 mm (2") 2.04 litros/22.7 kg**

7 días..... 75.9 MPa (11,000 psi)

28 días..... 89.7 MPa (13,000 psi)

**Resistencia relativa a la abrasión, ASTM C 779**

Edad (días)	Abrasión @ 30 min. (mm)	Abrasión @ 60 min (mm)
7	0.33 mm (0.013")	0.97 mm (0.038")
28	0.30 mm (0.012")	0.86 mm (0.034")

## ENVASE / RENDIMIENTO

**DIAMOND-PLATE** se ofrece en sacos de 22.7 kg con revestimiento de polietileno contra la humedad, es un polvo fino de libre desplazamiento. Disponible en los siguientes colores: natural concrete gray (estándar), tile red, terra cotta, negro, diamond Green, french gray, battleship gray, light gray, café y tan. El terminado final puede ser cualquier textura normal del concreto y debe ser especificada por el dueño. Adicionalmente las juntas pueden tratarse con **EUCO QWIKjoint UVR** el cual es una poliurea para relleno de juntas el cual está disponible en varios colores. Se puede aplicar **DIAMOND-PLATE** a tasas desde 4.9 a 14.6 kg/m<sup>2</sup> (1.0 a 3.0 lb/ft<sup>2</sup>). Las tasas de aplicación más altas alcanzan una resistencia a la abrasión más alta. Se pueden utilizar tasas de aplicación más altas bajo consideraciones especiales. Por favor consulte a su representante de **EUCOMEX** para conocer los procedimientos recomendados.

## VIDA EN ANAQUEL

2 años en su empaque original sin abrir.

## NORMAS/CUMPLIMIENTOS

Canadian Food Inspection Agency.

## INSTRUCCIONES DE USO

Se recomienda que el ingeniero y constructor consulten el folleto de EUCOMEX "Instrucciones para Aplicación de Endurecedores para Pisos por Regado en Seco". El documento ofrece instrucciones detalladas de la instalación general de endurecedores de pisos por regado en seco fabricados por EUCOMEX. **Nota:** Si el constructor no está familiarizado con las técnicas estándares de aplicación de endurecedores de piso por regado en seco, se sugiere una reunión previa al trabajo para examinar el diseño de mezcla del concreto para el proyecto y los detalles pertinentes de colocación y curado del trabajo en particular. Por favor consulte a su representante de EUCOMEX para obtener información adicional. **Juntas Armadas.-** DIAMOND-PLATE también se puede utilizar como mortero para construir juntas armadas de piso. **Consejos de aplicación.-** Endurecedores de colores (pigmentados) requieren especial atención para obtener un color uniforme. Se debe tener cuidado con respecto a lo siguiente; retrasar la aplicación de la vibración el mayor tiempo posible para obtener la máxima saturación de color en la superficie de la losa, aplique el batido de la manera más uniforme posible y en dos aplicaciones. Mejores acabados se logran con un acabado final a mano. **Curado y Sellado.-** Después de que terminan las operaciones de acabado en la superficie y antes de que sea sujeta a tránsito peatonal, aplique un componente de curado y sellado de acuerdo a las instrucciones de aplicación. Para producir una superficie excepcionalmente durable y resistente al polvo, cure con un componente de curado disipante o removible tales como KUREZ DR VOX o KUREZ RC, después selle con EUCO DIAMOND HARD o ULTRASIL Li+.

## LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Requiere de curado y sellado apropiados.

El uso de materiales cementantes suplementarios no se recomiendan para su uso con un endurecedor de regado en seco.

Requiere de suficiente mano de obra para producir resultados consistentes en aplicaciones extensas.

Los aditivos inclusores de aire pueden complicar las operaciones de terminado y causar burbujas. Consulte a EUCOMEX si este producto será aplicado sobre concreto con aire incluido de un contenido total de aire mayor que 3%

No se recomienda para pisos sujetos a ácidos u otros químicos corrosivos que puedan atacar un material con base cemento.

Almacene el producto en un lugar seco.

Es aceptable el curado con membrana, sin embargo podrían presentarse problemas de manchado.

En todos los casos consulte la Hoja de Seguridad antes de su uso.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



**EUCOMEX**  
EUCLID GROUP