



DURALTEX 1705-1707

RECUBRIMIENTO EPÓXICO PARA PISOS CON RESISTENCIA QUÍMICA

EUCLID GROUP
EUCOMEX

DESCRIPCIÓN

DURALTEX 1705 es un sistema de dos componentes, 100% sólidos, epoxi-amino que ofrece buena resistencia química para una amplia gama de solventes, sales, cáusticos y ácidos. DURALTEX 1705 se utiliza en aplicaciones con llana o en aplicaciones para ser extendido con riego de arena.

DURALTEX 1707 es una versión de alto espesor, del DURALTEX 1705, de dos componentes con relleno de hojuelas y se utiliza para recubrir muros o pisos. Ambos ofrecen buena resistencia a la abrasión e impacto y fueron formulados para ser usados amigablemente, tienen bajo nivel de olor, larga trabajabilidad y buenas características de aplicación.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Procesos químicos y áreas de drenaje.
- Muelles de carga.
- Pasillos y rampas.
- Plantas de alimentos y bebidas.
- Pisos industriales.
- Instalaciones de tratamiento de aguas residuales.

VENTAJAS

- Larga vida de servicio.
- Buena resistencia química.
- Uso en sistemas con llana o con riego de arena.
- Versión con relleno de hojuelas ideal para recubrir muros/pisos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

DURALTEX	1705	1707
Proporción de la Mezcla (A:B) volumen	2:1	2:1
Viscosidad de la Mezcla (cps)	1,500 a 3,500	4,000 a 6,000
Tiempo de Gelificación (100 g) minutos	25 a 35	25 a 35
Vida Útil 3 galones (11.4L) minutos	12 a 18	12 a 18
Resistencia a la Tensión ASTM D 638 psi (MPa)	5,000 a 5,500 (34.5 a 37.9)	5,000 a 5,500 (34.5 a 37.9)
Elongación a la Rotura %	2 a 8	2 a 6
Resistencia a la Compresión ASTM D 695	9,000 a 10,000 (62.1 a 68.9)	9,000 a 10,000 (62.1 a 68.9)
Dureza Shore D ASTM D 2240 1 día	90 a 95	90 a 95
Resistencia a la Compresión, psi (MPa)		
Agregados Clasificados	12,000 a 13,000	N/A
8:1 por peso	(82.7 a 89.6)	
Arena de Sílice Malla 20/40 3:1 por peso	6,000 a 7,500 (41.4 a 51.7)	N/A
Cumplimiento con ASTM C 722	Sí	Sí

Los valores presentados son generales y no necesariamente constituyen una referencia para crear especificaciones. Pertinente a sustancias químicas individuales sólo para exposición a temperatura ambiente para recubrimientos aplicados a una película de espesor mínimo de 40 mils.

Código de clasificación:

- 4 - Exposición a largo plazo (30 días)
- 3 - Exposición prolongada (7 días)
- 2 - Salpicadura/Derrames largo plazo (30 días)
- 1 - Contacto incidental (8 horas)
- D - Decoloración
- NR - No resistente

Resistencia química:

Ácido	Clasificación
Acético 50 %	4
Acético 10 %	3
Crómico 10 %	1
Crómico 50 %	2
Cítrico 10 %	1
Cítrico 50 %	2
Fórmico 25 %	4
Fórmico 98 %	4
Clorhídrico 10 %	1
Clorhídrico 37 %	2D
Lático 85 %	2
Nítrico 10 %	2
Nítrico 45 %	4
Fosfórico 10 %	1
Fosfórico 85 %	3
Sulfúrico 10 %	1
Sulfúrico 75 %	1
Sulfúrico 98 %	4D
Fluorhídrico 25 %	4D
Solventes	Clasificación
Alcohol etílico 95 %	3
Acetato de etilo	4
Metanol	4

Metil Etil Cetona	4
Alcoholes minerales	1
Cloruro de metileno	NR
Tolueno	2
Xileno	2
Tricloroetano	2
Álcalis/Sales	Clasificación
Amoníaco 29 %	1
Hidróxido de potasio 50 %	1
Hidróxido de sodio 50 %	2
Hipoclorito de sodio 10 %	2D
Sulfato de amonio 50 %	1
Cloruro de calcio	1
Cloruro Férrico 50 %	3D
Dietanolamina	2
Peróxido de Hidrógeno 35 %	2D
Misceláneos	Clasificación
Líquido de frenos	1
Skydrol	1
Formaldehido 37 %	2
Glicol de Etileno	2
Glicol de Propileno	2
Aceite vegetal	1
Gasolina	2

ENVASE/RENDIMIENTO

DURALTEX 1705 y 1707 vienen en unidades de 3 galones (11.4 L). DURALTEX 1705 también está disponible en unidades de 15 galones (56.8 L). Estos rendimientos son aproximados y se ofrecen para efectos de estimación.

Sistema de Recubrimientos para Pisos/Muros	f²/gal (m²/L)
Capa de Imprimación (transparente) 1705	300 a 350 (7.36 a 8.59)
Primera capa/1707)	70 a 90 (1.72 a 2.21)
Segunda capa/1707)	70 a 90 (1.72 a 2.21)
Sistema con riego de arena	
Primera capa (transparente) 1705	70 a 90 (1.72 a 2.21)
Extensión del Agregado	1 a 2 libras/ft ² (4.88 a 9.76 kg/m ²)
Cada capa agregada (transparente) 1705	300 a 350 (7.36 a 8.59)
Extensión del Agregado	1 a 2 libras/ft ² (4.88 a 9.76 kg/m ²)
Capa de sellador (1705)	140 a 160 (3.79 a 3.93)
Sistema de llana	
Capa de imprimación (transparente) 1705	300 a 350 (7.36 a 8.59)
Capa con llana a 1/4" (6.4 mm) de espesor (mortero)	
3 galones (11.4 L) arena de sílice malla 20/40 y 1 galón (3.8 L) mezclado 1705	18 a 20 (0.44 a 0.49)
4.5 galones (17.0 L) agregado clasificado y 1 galón (3.8 L) mezclado 1705	24 a 26 (0.59 a 0.64)

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie: El concreto debe ser estructuralmente sólido, debe estar seco, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Deberá retirar lechada de la superficie. El método preferido de preparación de la superficie es la abrasión mecánica. Para superficies contaminadas con aceite, considere utilizar limpieza con vapor junto con un detergente emulsificante fuerte. Enjuague cuidadosamente con agua potable. Después de limpiar, retire el concreto defectuoso, panales, cavidades, huecos de grietas en juntas y otros defectos, ruteando hacia el material sólido. Las superficies de concreto suaves, precoladas y armadas deben estar limpias, ásperas y absorbentes por la abrasión mecánica. El perfil de la superficie debe ser igual a CSP 2-5, de conformidad con el Lineamiento ICRI 310.2, como mínimo. Si no es posible desgastar mecánicamente, grabe con ácido con una solución de ácido clorhídrico al 15%. Después del grabado, lave a presión o deje correr abundantes cantidades de agua sobre la superficie para neutralizarla. Tenga cuidado y asegúrese de eliminar todas las sales y residuos de la reacción. Después del grabado con ácido, deberá verificar el pH de la superficie, de conformidad con ASTM D 4262. Deje que el concreto nuevo se cure durante por lo menos 28 días antes de aplicar DURALTEX 1705 o 1707. Retire todo endurecedor o componente de curado de la superficie, mediante abrasión mecánica. Después de la preparación, la superficie limpia debe tener una resistencia mínima a la tensión en la superficie de 250 psi (1.7 MPa) cuando se pruebe con un Elcómetro u otro probador de tracción similar (ASTM D 4541). Antes de la aplicación del recubrimiento, utilice la "Prueba Visqueen" (ASTM D 4263) para evaluar el nivel de humedad en el concreto. Para reparar parches pequeños en el concreto antiguo, utilice un mortero epóxico adecuado. Para áreas más grandes, utilice materiales cementicios de parchado que sean compatibles con DURALTEX. Después del parchado, se recomienda lavar a chorro con una brocha ligera antes de recubrir. Cuando recubra acero, deberá retirar todo el aceite, grasa, mugre, recubrimientos antiguos o contaminantes químicos antes de aplicar DURALTEX. Todas las soldaduras deben ser continuas y estar puestas a tierra para retirar todas las salpicaduras, extremos filosos, empalmes y otras irregularidades de la superficie. Para Contacto Intermitente/Servicio Atmosférico, todas las superficies de acero deberán lavarse a chorro de acuerdo con SSPC-SP10 o NACE #2 hasta lograr un acabado metálico "CASI BLANCO", utilizando medios de limpieza a chorro seco.

Mezclado.- Todos los productos DURALTEX utilizan instrucciones de mezclado comunes. Utilice un motor de taladro de baja velocidad y una mezcladora tipo "Jiffy", mezcle por separado los componentes A y B durante aproximadamente 1 minuto. Combine dos partes por volumen de "A" con una parte por volumen de "B" y mezcle cuidadosamente. Raspe la parte inferior y los lados del recipiente de la mezcladora, por lo menos una vez. Mezcle sólo el material suficiente que pueda utilizar en el tiempo de la vida de trabajo. No airee la mezcla. El mortero DURALTEX (sólo versión 1705) puede prepararse agregando gradualmente un agregado seco y limpio al DURALTEX mezclado en una mezcladora de mortero. Por lo general los tiempos de mezclado son de 3 a 5 minutos después de añadir todo el agregado. Dependiendo del agregado, puede variar la proporción de la mezcla. Cuando utilice arena de sílice (malla 20/40) como agregado, mezcle 3 partes por volumen de la arena a 1 parte de DURALTEX. Si el agregado clasificado es el extensor, puede mezclar hasta 4.5 partes del agregado por volumen con 1 parte de DURALTEX. Asegúrese de que el agregado esté totalmente humedecido. No mezcle ningún agregado con la versión de relleno de hojuelas de DURALTEX 1707. **Aplicación.-** Utilice DURALTEX 1705 CLEAR como la capa de imprimación. Mientras la capa de imprimación esté todavía pegajosa, aplique DURALTEX 1707 con una brocha, rodillo de pelo corto, esponja o aerosol. Deje que se cure durante 5 a 8 horas a 75 °F (24 °C). Para la mayoría de las aplicaciones industriales, se requiere una segunda capa. Aplicación de Extensión: Aplique adecuadamente el DURALTEX 1705 mezclado, por medio de una brocha, rodillo de pelo corto, esponja o aerosol. Inmediatamente extienda agregado seco y limpio (por lo general, arena de sílice, malla 20/40), a aproximadamente 1 a 2 lbs/ft² (0.45 a 0.91 kg/m²) o hasta que no aparezcan manchas de humedad. Deje curar de 5 a 8 horas a 75 °F (24 °C). Después de curar, barra el exceso de agregado. Acumule espesor repitiendo este procedimiento con una segunda aplicación de DURALTEX 1705 y agregado. Después de que se haya curado la segunda capa, puede aplicar una capa de sellado de DURALTEX 1705. Aplicación con Llana: Aplique DURALTEX 1705 CLEAR como la capa de imprimación. En aplicaciones de llana se utiliza un mortero hecho con DURALTEX 1705 y un agregado (consulte las instrucciones de mezclado). Mientras la capa de imprimación esté todavía húmeda, extienda 0.25 lbs (0.11 kg) de arena de sílice/ft². Deje curar de 3 a 5 horas. Coloque el mortero de DURALTEX y empareje con escantillón o llana al espesor del piso deseado. Selle los extremos y los detalles de terminación. Deje curar de 5 a 8 horas.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con metiletilcetona o acetona antes de que se endurezca el material.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacene las unidades de material entre 50 °F y 90 °F (10 °C y 32 °C).

La temperatura de aplicación debe ser de 50 °F a 90 °F (10 °C a 32 °C). No aplique sobre superficies húmedas.

No aplique si la humedad es mayor al 90 %, o si la temperatura del sustrato no es de por lo menos 5 °F (-15 °C) sobre el punto de rocío del área de trabajo.

No adelgace este material.

Pueden ocurrir variaciones de color después de una exposición extendida a los rayos UV.

Aunque los recubrimientos epóxicos son químicamente resistentes, es posible que ocurra un manchado de la superficie recubierta después de entrar en contacto con algunas sustancias químicas. Considere el uso de una capa superior de poliuretano, tal como EUCOTHANE para mejorar la resistencia a las manchas.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material antes de utilizarlo.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX