



FLEXOLITH SUMMER GRADE

RECUBRIMIENTO EPÓXICO DE MÓDULO BAJO Y REVESTIMIENTO ESPARCIDO PARA TEMPERATURAS MÁS CÁLIDAS

DESCRIPCIÓN

FLEXOLITH SG es un aglomerante epóxico insensible a la humedad, de dos componentes, 100% de sólidos, de bajo módulo, con propiedades que lo hacen adecuado para utilizarlo en aplicaciones en las que se requiere alivio del esfuerzo y resistencia a movimientos mecánicos y térmicos. FLEXOLITH SG está diseñado para utilizarlo como un aglomerante para revestimientos o superficies anti-derrapantes y su fórmula está diseñada para aplicaciones a temperaturas más altas o cuando se requiere un tiempo de trabajo más prolongado.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Plataformas de estacionamientos.
- Puentes.
- Fábricas.
- Bodegas.
- Muelles de carga.
- Aplicaciones para reparación de cantos.

VENTAJAS

- Tiempo de trabajo amplio en climas más cálidos.
- Puede utilizarse como mortero o sistema de esparcimiento.
- Fácil de utilizar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades del material @ 24 °C (75 °C), 50% H.R. @ 24 horas..... 48.5 (7,040)

Radio de Mezclado, por volumen (Parte A:B) 1:1

Viscosidad de Mezclado, cp

Viscómetro Brookfield, Modelo RVT.....1,700

Tiempo de Gel, ASTM C 881

Clase B, min.....45

Resistencia a la tensión, ASTM D 638, MPa (psi)

Final..... 22.1 (3,200)

Elongación por tensión, ASTM D 638

%.....30 a 60

Resistencia a la Compresión, ASTM D 695, MPa (psi)

Final..... 40 (5,800)

Resistencia a la Compresión, ASTM C 109, MPa (psi) (3 partes de arena)

@ 4 horas..... 9.6 (1,400)

Módulo de Compresión MPa (psi)

..... 827 (120,000)

Resistencia a la flexión, ASTM C 790, MPa (psi)

Final..... 35.3 (5,123)

Resistencia de adhesión, ASTM C 882, MPa (psi)

2 días..... 14.5 (2,100)

7 días..... 16.5 (2,400)

Permeabilidad a cloruros, ASTM C 1202, AASHTO T 77

Final..... <100 coulombs

Dureza Shore D, ASTM D 2240, min.....65

Absorción de agua, ASTM D 570

24 h % <0.5

Compatibilidad Térmica, ASTM C 884....pasa

Compatibilidad Efectiva, ASTM C 883....pasa

NORMAS / CUMPLIMIENTOS

ASTM C 881-99, Tipo III, Grado 1, Clase A y B

AASHTO M 235, Tipo III, Grado 1

ENVASE / RENDIMIENTO

FLEXOLITH SG viene en cajas de 4 galones (15 L), unidades de 10 galones (38 L) y unidades de 100 galones (378.5 L).

Los índices de cobertura son únicamente para propósitos de estimación. La temperatura de la superficie, porosidad y textura determinarán los requerimientos reales de material.

El mortero FLEXOLITH consiste en 1 gal (3.8 L) de resina de FLEXOLITH SG sola mezclada con 2 a 3 galones (7.5 a 11.4 L) de arena de sílice 20/40, limpia y seca.

Método Estándar de Aplicación: m ² /L (pie ² /gal)	1ª Capa	2ª Capa	Capa de sello
FLEXOLITH SG	40 a 50 (.98 a 1.23)	30 a 40 (.74 a .98)	100 a 120 (2.45 a 2.94)
Agregado lbs/ft ² (kg/m ²)	1.2 a 1.5 (5.86 a 7.32)	1.5 a 2.0 (7.32 a 9.76)	-----
Revestimiento Plataforma de Punte: (ft ² /gal (m ² /L)	1ª Capa	2ª Capa	3ª Capa HD 3/8" (9.5 mm)
FLEXOLITH SG	40 a 45 (.98 a 1.10)	22 a 25 (.54 a .61)	22 a 25 (.54 a .61)
Agregado Sílex/Basalto lbs/ft ² (kg/m ²)	1.0 a 1.5 (4.88 7.32)	1.5 a 2.0 (7.32 a 9.76)	1.5 a 2.0 (7.32 a 9.76)
Allanado (mortero):	1ª Capa	2ª Capa	Capa de Sello
FLEXOLITH SG Solo (ft ² /gal (m ² /L)	200 (4.19)	----	150 a 250 (3.68 a 6.14)
Mortero FLEXOLITH SG @ ¼" (6.3 mm)	-----	16 a 20 ft ² (1.49 a 1.86 m ²)	-----

VIDA EN ANAQUEL

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie.- El concreto debe ser estructuralmente sólido, debe estar libre de agua estancada, grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Con fosfato trisódico o con un detergente fuerte retire aceite, manchas de grasa y residuos de asfalto. Para contaminación pesada de aceite, utilice limpieza a vapor, junto con un detergente emulsificante fuerte. Deberá retirar la lechada de la superficie. El método preferido de preparación de la superficie es abrasión mecánica. Desgaste mecánicamente la superficie para lograr un perfil de superficie de por lo menos CSP 4-6, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Limpie apropiadamente el área perfilada. Si no es posible desgastar mecánicamente, marque con una solución de ácido clorhídrico al 15%. Continúe lavando a presión con abundantes cantidades de agua para neutralizar la superficie. Después de lavar, verifique el pH de la superficie, de acuerdo con ASTM D 4262. Enjuague bien con agua potable. Después de limpiar, repare el concreto defectuoso, panales, cavidades, grietas de juntas, huecos y otros defectos, ruteando hacia el material sólido y parchando, según se necesite. Las superficies de concreto precolado uniforme y con cimbras deberán limpiarse, hacerse ásperas y absorbentes mediante lavado a presión abrasivo o granallado. Después de preparar la superficie, la superficie limpia debe jalar concreto cuando se pruebe con un Elcómetro o mediante una prueba de tracción similar (ASTM D 4541). Antes de aplicar el recubrimiento, realice la "Prueba Visqueen" (ASTM D 4263) para evaluar el nivel de humedad en el concreto. *Concreto Nuevo:* Permita que cure por lo menos durante 28 días. Prepare la superficie, tal como se recomienda anteriormente. *Concreto Antiguo:* Para una reparación de curado rápida, utilice un mortero de FLEXOLITH SG y agregado limpio. Si está utilizando materiales de reparación de cemento portland, permita que la reparación cure, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, antes de aplicar el recubrimiento. Después de reparar, se recomienda lavado a presión ligera con cepillo, antes de aplicar el recubrimiento.

Mezclado.- Con un motor de taladro de baja velocidad y una mezcladora tipo "Jiffy", mezcle por separado los componentes de la parte A y B, durante aproximadamente 1 minuto. **Aglomerante.-** Combine una parte por volumen de "A" con una parte por volumen de "B" y mezcle bien durante 3 minutos. Raspe el fondo y lados del contenedor de mezclado, por lo menos una vez. Mezcle sólo la cantidad de material que pueda utilizar dentro de la vida de trabajo. No airee la mezcla. **Aplicación.-** Método de Dispersión: Aplique aglomerante FLEXOLITH SG mezclado a la superficie preparada, utilizando un rodillo, un jalador dentado o equipo rociador. Elimine charcos pasando rápidamente un rodillo con ligereza. De inmediato disperse agregado limpio, seco a saturación completa hasta que ya no haya manchas de humedad. Después de que el aglomerante cure, barra o aspire el exceso de agregado. Repita el procedimiento hasta que obtenga el espesor de revestimiento. Para realizar una limpieza más fácil, puede aplicar una capa de sellado opcional de FLEXOLITH SG. Puede obtener una superficie de sellado más texturizada y más anti-derrapante, si utiliza FLEXOLITH LV como la capa de sellado. **Allanado.-** El mortero FLEXOLITH SG puede aplicarse con llana. Utilice resina sola como una capa de imprimador antes de aplicar el mortero.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP

Agregado para Revestimiento Anti-Derrapante: El agregado recomendado para aplicaciones de trabajo pesado (plataformas de puente con mucho tránsito, carriles de vuelta en plataformas de estacionamiento, etc.) es basalto #8 ó #9, roca sílex #8 ó #9 u otro agregado anti-derrapante calificado de forma similar que contenga por lo menos 10% de óxido de aluminio. Para otras aplicaciones o cuando se especifique, puede utilizar agregado de arena de sílice.

LIMPIEZA

Limpie herramientas y equipo de aplicación inmediatamente después de utilizarlos con metiletilcetona o acetona. Limpie con el mismo solvente derrames o goteos mientras todavía estén húmedos. Se requerirá abrasión mecánica para retirar FLEXOLITH SG.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacene a temperaturas de 40 °F a 90 °F (4 °C a 32 °C). Proteja contra humedad y congelamiento.

No airee FLEXOLITH SG cuando esté mezclando.

Si va a exponer FLEXOLITH SG a sustancias químicas, póngase en contacto con Servicio Técnico de EUCOMEX para que le recomienden un recubrimiento superior adecuado.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucorex.com.mx



**EUCLID GROUP
EUCOMEX**