



FLEXOLITH

RECUBRIMIENTO EPÓXICO DE BAJO MÓDULO Y SISTEMA DE SOBRECAPA EXTENDIDA

RECUBRIMIENTOS - CUBIERTAS PARA TRÁFICO

FLEXOLITH

DESCRIPCIÓN

FLEXOLITH es un aglomerante epóxico de dos componentes, 100% sólidos, de bajo módulo e insensible a la humedad con propiedades que lo hacen adecuado para su uso en aplicaciones donde se requiere aliviar esfuerzos y resistencia a movimientos mecánicos y térmicos. FLEXOLITH está formulado para aplicaciones en clima frío o en donde se requiera un curado rápido.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Estacionamientos.
- Puentes.
- Fábricas.
- Almacenes.
- Andenes de carga.
- Reparaciones de vértices de concreto.

VENTAJAS

- Rápido curado, minimiza tiempos muertos.
- Puede ser usado como mortero o sobrecapa extendida.
- Fácil de usar.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades del material @ 24 °C (75 °C), 50% H.R. @ 24 horas..... 48.5 (7,040)

Radio de Mezclado, por volumen (Parte A:B) 1:1

Viscosidad de Mezclado, cp

Viscosímetro Brookfield, Modelo RVT.....1,700

Tiempo de Gel, ASTM C 881

Clase B, min..... >30

Resistencia a la tensión, ASTM D 638, MPa (psi)

Final..... 18.6 (2,700)

Elongación por tensión, ASTM D 638

%.....30 a 60

Resistencia a la Compresión, ASTM D 695, MPa (psi)

Final..... 34.5 (5,000)

Resistencia a la Compresión, ASTM C 109, MPa (psi) (3 partes de arena)

@ 4 horas..... 9.6 (1,400)

Módulo de Compresión MPa (psi)

..... 827 (120,000)

Resistencia a la flexión, ASTM C 790, MPa (psi)

Final..... 35.3 (5,123)

Resistencia de adhesión, ASTM C 882, MPa (psi)

2 días..... 14.5 (2,100)

7 días..... 16.5 (2,400)

Permeabilidad a cloruros, ASTM C 1202,

AASHTO T 77

Final..... <100 coulombs

Dureza Shore D, ASTM D 2240, min.....65

Absorción de agua, ASTM D 570

24 h % <0.5

Compatibilidad Térmica, ASTM C 884pasa

Compatibilidad Efectiva, ASTM C 883pasa

NORMAS / CUMPLIMIENTOS

ASTM C 881-99, Tipo III, Grado 1, Clase B y C

AASHTO M 235, Tipo III, Grado 1

ENVASE / RENDIMIENTO

FLEXOLITH está disponible en unidades de 15 L (4 gal), 38 L (10 gal) y 378.5 L (100 gal).

Los rangos de cobertura son para hacer estimaciones. La temperatura de la superficie, porosidad y textura determinarán los requerimientos reales de material.

VIDA EN ANAQUEL

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

Método Estándar de Aplicación: m ² /L (pie ² /gal)	1ª Capa	2ª Capa	Capa de sello
FLEXOLITH	0.98 a 1.23 (40 a 50)	0.74 a 0.98 (30 a 40)	2.45 a 2.94 (100 a 120)
Agregado kg/m ² (lb/pie ²)	5.86 a 7.32 (1.2 a 1.5)	7.32 a 9.76 (1.5 a 2.0)	7.32 a 9.76 (1.5 a 2.0)
Cubierta de Sobrecapa de 6.3 mm: m ² /L (pie ² /gal)	1ª Capa	2ª Capa	3ª Capa HD 9.5 mm (3/8")
FLEXOLITH	0.98 a 1.23 (40 a 45)	0.54 a 0.61 (22 a 25)	0.54 a 0.61 (22 a 25)
Grava/Agregado basáltico, kg/m ² (lb/pie ²)	4.88 a 7.32 (1.0 a 1.5)	7.32 a 9.76 (1.5 a 2.0)	7.32 a 9.76 (1.5 a 2.0)
Mortero llaneado	1ª Capa	2ª Capa	Capa de Sello
FLEXOLITH kg/m ² (lb/pie ²)	4.19 (200)	-----	3.68 a 6.14 (150 a 250)
FLEXOLITH mortero** @ 6.3 mm (1/4")	-----	1.49 a 1.86 m ² (16 a 20 pie ²)	-----

**El mortero de FLEXOLITH consiste en 3.8 L (1 gal) de resina pura de FLEXOLITH mezclada con 7.5 a 11.4 L (2 a 3 gal) de arena sílice malla 20/40, limpia y seca.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie: La superficie debe estar estructuralmente sana, limpia, libre de grasa, aceite, compuestos de curado, polvo u otros contaminantes. El concreto nuevo debe de tener por lo menos 28 días de edad. Las lechadas superficiales deben ser removidas completamente. La superficie de concreto debe ser desbastada preferiblemente por medios mecánicos. Si la superficie se trato por medios químicos (tratamiento con ácido) ésta debe ser neutralizada con mezclas de agua/bicarbonato de sodio o agua/amoniaco seguida de un enjuague con agua limpia. El perfil de la superficie del concreto debe estar entre 4-6 de conformidad con la guía 310.2R-2013 publicada por el Instituto Internacional de reparación del concreto (ICRI por sus siglas en ingles). Se debe permitir que la superficie seque completamente antes de aplicar el recubrimiento. Después de la preparación de la superficie del concreto, la resistencia de la superficie debe ser comprobada cuantitativamente si el proyecto o las especificaciones lo requieren. Una prueba con un "Elcometro" o una prueba de tracción similar puede utilizarse de acuerdo con la norma ASTM D 4541, un valor mayor a 1.7 MPa (250 psi) de "pull off" es aceptable. No aplicar recubrimientos epóxicos o uretanos si hay un exceso de humedad en el concreto o si la tasa de emision de vapor (MVER) es alta. Antes de la aplicación de Flexolith realizar la prueba "Visqueen" (ASTM D 4263 modificada para dos horas). No aplicar Flexolith cuando la prueba indique presencia de humedad. Después de la preparación de la superficie se recomienda realizar una aplicación en una sección para comprobar la adhesión y compatibilidad y también para confirmar la apariencia estética. Cuando se recubra acero, toda contaminación debe ser removida y la superficie del acero debe prepararse hasta "metal blanco" (SSPC SP10) utilizando los medios de sanblasteo medio. **Mezclado.-** Use un taladro de bajas revoluciones y un mezclador tipo "Jiffy", agite por separado las partes A y B durante 1 minuto aproximadamente. Aglomerante: Combine una parte en volumen de la parte A con una cantidad igual de parte B y mezcle vigorosamente durante 3 minutos. Raspe el fondo y las paredes del recipiente de mezclado al menos una vez. Únicamente mezcle la cantidad de material que pueda aplicar durante el tiempo de trabajabilidad. No incluya aire en la mezcla. **Aplicación.- Método para extender el material:** Use rodillo, jalador graduado o equipo de aspersión para aplicar el aglomerante mezclado de FLEXOLITH. Elimine cualquier encharcamiento de material con una rápida pasada del rodillo. Inmediatamente aplique a saturación el agregado seco y limpio hasta que no quede ningún punto húmedo. Una vez que el producto ha curado, barra o aspire el exceso de agregado. Repita el procedimiento para alcanzar una capa más gruesa. Para mayor facilidad de limpieza puede aplicar una capa adicional (opcional) de FLEXOLITH. Si usa FLEXOLITH LV como capa de sello obtendrá una superficie con más textura y mayores propiedades anti-derrapes. **Allanado:** Puede aplicar FLEXOLITH mortero con pala. Deberá usar la resina pura como capa de primario antes de aplicar el mortero. **Agregado para Capa Anti-Derrapante.-** El agregado recomendado para aplicaciones de uso rudo (puentes de alto tráfico, áreas de giro en estacionamientos, entre otros) es basalto #8 ó #9, grava #8 ó #9, o cualquier otro agregado graduado no resbaloso que contenga al menos 10% de óxido de aluminio. Para otras aplicaciones, o donde se especifique, puede usar un agregado de arena sílice.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con metiletilcetona o acetona antes de que se endurezca el material.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Almacene a temperaturas entre los 4 °C y los 32 °C (40 °F a 90 °F). Proteja de la humedad y el congelamiento.
- No incluya aire en la mezcla de FLEXOLITH.
- En caso de que FLEXOLITH vaya a estar en contacto con químicos, contacte al Servicio Técnico de EUCOMEX para recibir información sobre una capa final apropiada.
- Para aplicaciones en clima frío, se recomienda que todos los materiales usados en las sobre-capas se mantengan a 24 °C (75 °F) por lo menos las 24 horas previas a la aplicación. Calentar la resina y los agregados mejorará los tiempos de curado y la facilidad de manejo del material.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Seguridad del material antes de su uso.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCOMEX
EUCLID GROUP