



# DURALKOTE 240

## RECUBRIMIENTO EPÓXICO FLEXIBLE DE ALTA ESPECIFICACIÓN

EUCLID GROUP  
EUCOMEX

### DESCRIPCIÓN

**DURALKOTE 240** es un sistema epóxico, 100% sólidos de dos componentes, diseñado como recubrimiento de paredes y pisos. DURALKOTE 240 es flexible, sin embargo ofrece una excelente resistencia química a la abrasión y ofrece excelente adhesión a superficies correctamente preparadas. DURALKOTE 240 produce una superficie brillante tipo azulejo y es de fácil mantenimiento. Durlakote está disponible en gris claro y una base neutra, que puede ser pigmentada con el Universal Color Packs, el cual está disponible en 33 colores

### APLICACIONES PRINCIPALES

- Salas de exposición.
- Almacenes.
- Plantas para tratamientos de agua.
- Talleres mecánicos.
- Plantas para procesos químicos y de manufactura.
- Plantas de servicio de alimentos.
- Áreas de camiones y automóviles.

### VENTAJAS

- Resistencia química.
- Alta especificación.
- Disponible en 33 colores, utilizando Color Packs.
- Acabado brillante.

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### Propiedades del material @ 24 °C (75 °F)

**Relación de mezcla**, por volumen (Parte A:B) 1:1

**C.O.V.**..... 0 g/L

**Viscosidad, mezclada, cps**..... 3000-5000

**Tiempo de gelado**..... 30-40 min.

**Vida de trabajabilidad** ..... 15-25 min.

#### Secado al tacto

15 mils de pldas a 75 °F ..... 4 a 6 hrs.

#### Resistencia a la tensión, MPa (psi)

ASTM D 638 ..... 12.4 - 13.8 (1800-2000)

**Dureza Shore D ASTM D 2240** ..... 75-85

#### Tensión de elongación, ASTM D 638

% rompimiento ..... 15-25

#### Resistencia química:

**Ácido** ..... **Clasificación**

Acético 10 % ..... 3D

Crómico 10 % ..... 2D

Cítrico 10 % ..... 3D

Fórmico 25 % ..... 1

Clorhídrico 10 % ..... 2D

Lático 85 % ..... 2D

Nítrico 10 % ..... 3D

Fosfórico 10 % ..... 3

Fosfórico 85 % ..... NR

Sulfúrico 10 % ..... 3D

Sulfúrico 50 % ..... 3D

Sulfúrico 98 % ..... NR

Fluorhídrico 10 % ..... 2D

#### Solventes ..... Clasificación

Alcohol etílico 95 % ..... 1

Acetato de etilo ..... NR

Metanol ..... 1

Metil Etil Cetona ..... NR

Esencia mineral ..... 4

Cloruro de metileno ..... NR

Tolueno ..... 1

Xileno ..... 1

Tetracloroetano ..... 2

#### Álcalis/Sales ..... Clasificación

Amoniaco 29 % ..... 4

Hidróxido de potasio 50 % ..... 4

Hidróxido de sodio 50 % ..... 4

Solución de detergente ..... 4

Sulfato de amonio 50 % ..... 4

Cloruro de sodio 50 % ..... 4

Cloruro férrico 50 % ..... 3D

Hipoclorito de sodio 10 % ..... 3D

Peróxido de hidrogeno 35 % ..... 3D

#### Misceláneos ..... Clasificación

Líquido de frenos ..... 3

Skydrol ..... 3

Formaldehido ..... 3

Glicol de Etileno ..... 4

Glicol de Propileno ..... 3

Aceite vegetal ..... 4

Gasolina ..... 2

Agua ..... 4

Anticongelante ..... 4

Sol. Blanqueador ..... 4

**Código de clasificación:**

4 - Exposición a largo plazo (30 días)

1 - Contacto incidental (8 horas)

3 - Exposición prolongada (7 días)

D - Decoloración

2 - Salpicadura/Derrames largo plazo (30 días)

NR - No resistente

**ENVASE / RENDIMIENTO**

Duralkote 240 de colores estándar se ofrece en presentación de 4 gal (15.2 L) que contienen 2 kits. También Duralkote 240 base neutral se ofrece en envases de 2 gal (7.6 L) con un kit de Eclid Universal Color Pack del color que se elija. Alternativamente Duralkote 240 base neutral de 4 gal (15.2 L) y pigmentos de Universal Color Pack están disponibles por separado. Estos rendimientos son aproximados y se ofrecen para efectos de estimación.

Primer (opcional)	m <sup>2</sup> /L
Duraprime WB o Duraltex Clear	3.08 - 6.14 / 3.68 - 7.36
Recubrimiento	m <sup>2</sup> /L
Duralkote 240	2.45 - 3.68 / capa (Primera y segunda capa)
Eucothane	7.4 a 12.3

**VIDA EN ANAQUEL**

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

**INSTRUCCIONES DE USO**

**Preparación de Superficie:** El concreto debe estar estructuralmente íntegro, seco y sin grasa, aceite, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Se debe retirar la lechada de la superficie. El método preferido para preparar la superficie es escarificado mecánico. El uso de limpieza con vapor junto con un fuerte detergente emulsionante se debe considerar para limpiar superficies contaminadas con aceite. Enjuague muy bien con agua potable. Después de limpiar, retire el concreto defectuoso, de apariencia de panal, cavidades, espacios por agrietamientos en juntas y otros defectos raspando hasta llegar al material sano. Las superficies de concreto prefabricado y cimbrado se deben limpiar, lijar y hacer absorbentes por medio de escarificación mecánica. Si no es posible utilizar escarificación mecánica. El perfil de la superficie debe ser igual a CSP 2-5 de acuerdo con lineamiento ICRI 310.2, limpie con ácido usando una solución de ácido clorhídrico al 15%. Después de usar el ácido, lave a presión o inunde la superficie con grandes cantidades de agua para neutralizar la superficie. Se debe tener mucho cuidado y estar seguros que se han eliminado todas las sales y residuos de la reacción. Se debe verificar el pH de la superficie, de acuerdo con ASTM D-4262, tras haber lavado con ácido. Después de preparar la superficie, la superficie limpia debe retirar concreto cuando se mide con un Elcómetro u otro medidor semejante para tirar (ASTM D-4541). Antes de aplicar el recubrimiento, use la "prueba Visqueen" (ASTM D-4263) para evaluar el nivel de humedad del concreto. **Concreto Nuevo.-** Se debe permitir que se cure por un mínimo de 28 días. Retire los endurecedores o compuestos de curado de la superficie con los métodos mecánicos que se recomiendan para preparar la superficie. Prepare las superficies como se recomienda en este documento. **Concreto Viejo.-** Para parches rápidos y pequeños, use el mortero epóxico adecuado; para áreas más grandes, use materiales cementicios para parches compatibles con el sistema. Después de parchar, se recomienda un ligero pase de escarificadora mecánica antes de recubrir. (Para conocer los materiales adecuados para parchar, consulte con el Servicio Técnico de EUCOMEX. **Acero.-** Se deben retirar el aceite, grasas, recubrimientos previos o contaminantes químicos. Las soldaduras deben ser continuas y limadas para quitar todos los puntos de salpicaduras, cantos afilados, solapas y otras irregularidades. Todas las superficies deben ser escarificadas a un acabado de metal "CASI BLANCO" por usando un medio de escarificación mecánica limpio y seco. **Mezclado.-** Premezcle la Parte A y Parte B de DURALKOTE 240 por separado. Si se está utilizando DURALKOTE 240 BASE NEUTRAL, adicionar 1 EUCLID Universal Color Packs (EUCO Pack) por cada 2 galones (7.6 L) unidad. Mezcle lentamente 1 EUCLID Universal Color Packs (EUCO Pack) en la parte B hasta obtener una mezcla uniforme. Los EUCLID Universal Color Packs están disponibles en 33 colores estándar, vea los colores disponibles en la Carta de colores del EUCLID Universal Color Packs. Combine partes iguales por volumen de la Parte A (Base) y la Parte B (Endurecedor) en un recipiente limpio. Mézclelos por completo con un taladro eléctrico a baja velocidad y mezclador "jiffy" por un mínimo de 3 minutos. Raspe los costados y fondo del recipiente (incluyendo las aspas del mezclador) durante la operación de mezcla. Sólo mezcle el material suficiente que se pueda usar durante la vida de trabajabilidad. No airear la mezcla.

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



**EUCOMEX**  
EUCLID GROUP

**Aplicación.-** La temperatura ambiental y la de la superficie deben estar entre 10 °C a 32 °C (50 °F a 90 °F). Aplique el DURALKOTE 240, correctamente mezclado, con una brocha, rodillo de felpa corta, jalador con muescas o aspersor, a la superficie preparada. Aplíquelo a razón de 10 a 15 milésimas de pulgada húmedas (2.5 a 3.7 m<sup>2</sup>/L o 100 a 150 pies cuadrados por galón). Se puede minimizar las burbujas y espacios si utiliza un rodillo con púas inmediatamente después de aplicarlo. Permita que se cure por un mínimo de 5 a 6 horas a 24 °C (75 °F) y durante no más de 24 horas. Aplique una segunda capa de DURALKOTE 240 a 11 a 16 milésimas de pulgada húmedas (2.5 a 3.7 m<sup>2</sup>/L o 100 a 150 pies<sup>2</sup>/gal). En la mayoría de los casos, un primario penetrante de baja viscosidad minimizará emisión de gases y ayudará a mejorar la apariencia de la superficie de DURALKOTE 240. Cuando se desee una superficie antiderrapante distribuya aproximadamente 1.22 a 2.44 kg/m<sup>2</sup> o ¼ a ½ lb/pie<sup>2</sup> de agregado seco y limpio en la primera capa. Una vez que se ha curado la primera capa, barra el exceso de agregado. Aplique una capa de sellado a una tasa 2.5 a 3.7 m<sup>2</sup>/L o 100 a 150 pies<sup>2</sup>/gal. Si necesita información acerca del acabado de pisos, detalles de transición para paredes/pisos, zanjas, etc. por favor consulte las guías de Detalles de Construcción. **Apariencia.-** Los colores estándar de DURALKOTE 240 son Gris claro, rojo teja, beige y blanco. DURALKOTE 240 también está disponible en una base neutra que puede ser coloreado usando EUCLID UNIVERSAL COLOR PACKS, que están disponibles en 33 colores estándar. Ver TABLA EUCLID UNIVERSAL COLOR PACKS para los colores disponibles.

## LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con metiletilcetona o acetona antes de que se endurezca el material.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacenamiento: 10 °C a 32 °C (50 °F a 90 °F). Protéjase contra la humedad y el congelamiento. No se aplique si la temperatura ambiental o del sustrato está debajo de los 10 °C (50 °F).

No se aplique si la humedad relativa es superior al 90 %

La temperatura de la superficie debe estar, por lo menos, 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío en el área de trabajo.

No diluya el material.

Asegúrese que el área de trabajo tiene la ventilación adecuada.

1 Universal Color Packs (EUCO Pack) por cada 2 galones (7.6 L) unidad. Mezclar en la parte B (Base Neutra).

Cuando se aplica directamente sobre el concreto pueden aparecer poros o burbujas como resultado de la emisión de gases del concreto.

El recubrimiento es una barrera de vapor después de curar.

Las variaciones de color pueden ocurrir después de un largo tiempo de exposición a los rayos UV.

A pesar de que los recubrimientos epoxicos son resistentes químicamente, puede mancharse el recubrimiento después del contacto con algunos productos químicos. Una capa final de poliuretano tal como EUCOTHANE se puede utilizar para mejorar la resistencia a las manchas.

En todos los casos, consultar la Hoja de datos de seguridad antes de su uso.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCLID GROUP  
EUCOMEX