



DURALDECK SYSTEM

SISTEMA DE RECUBRIMIENTO DE PLATAFORMAS, BASE URETANO, RESISTENTE AL DESGASTE PARA IMPERMEABILIZACIÓN

EUCLID GROUP
EUCOMEX

DESCRIPCIÓN

DURALDECK SYSTEM consiste en un imprimador epóxico de dos partes (DURAL EPOXY PRIMER), una membrana de uretano elastomérica de dos partes (DURALDECK BASECOAT) y una capa superior de uretano alifático rellena de agregado, de un componente (DURALDECK TOPCOAT). Estos componentes producen un sistema de impermeabilización compuesto que cumple con VOC, con alta resistencia al desgaste y a la abrasión. El DURALDECK SYSTEM impermeabiliza y protege el concreto, mampostería y acero, resiste el tránsito peatonal y automotor de llantas de hule y ofrece una buena resistencia química a ácidos/bases suaves, aceites y gasolina.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Plataformas y rampas de estacionamientos.
- Balcones residenciales.
- Plataformas de techos.
- Estadios.
- Pasajes peatonales.
- Espacios para trabajo mecánico.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades del Material @ 75°F (24°C) 50% HR	Dural Epoxy Primer	Duraldeck Basecoat	Duraldeck Topcoat
Relación de Mezclado (A:B por volumen)	1:1	Previamente racionado	NA
Viscosidad Mezclada, cps	300 a 400	4,000 a 8,000	1,200 a 2,000
Tiempo de Gelificación (100 g), mins.	50 a 60	20 a 30	NA
Vida Útil, 2 galones (7.6 L), mins.	30 a 40	15 a 25	3 a 4 horas
Sólidos Mezclados % por peso	100	96	78
Cumple con VOC g/L	0	128	240
Tiempo para Quedar Libre de Pegajosidad, horas	3 a 4	2 a 3	6 a 8
Tiempo de curado, horas	12	10	18
Resistencia a la Tensión, psi (MPa) (ASTM D 412)	NA	1,300 (9.0)	2,800 (19.3)
Alargamiento por Tracción, % (ASTM D 412)	NA	400 a 500	100
Resistencia al Desgaste, pli (ASTM D 1004)	NA	100 a 120	150
Resistencia a la Abrasión, llantas CS 17, 1000 g			0.010 pérdida

La capa superior (DURALDECK TOPCOAT) determina el color del sistema de revestimiento y está disponible en gris claro. También está disponible en colores personalizados, sujeto a precios especiales y a órdenes de cantidad mínima. DURALDECK BASECOAT sólo está disponible en gris claro, en tanto que DURAL EPOXY PRIMER es transparente. Los valores aquí presentados son generales y no necesariamente se hace referencia a ellos para crear especificaciones.

ENVASE / RENDIMIENTO

DURAL EPOXY PRIMER está disponible en cajas de 4 galones (15.5 L) y en unidades de 10 galones (37.8 L). DURALDECK BASECOAT está disponible en unidades de 5 galones (18.9 L). DURALDECK TOPCOAT está disponible en cubetas de 5 galones (18.9 L).

Se recomienda un espesor de película seca (DFT) de 25 a 40 mils de DURAL DECK BASECOAT, dependiendo de los requerimientos de aplicación específica. DURALDECK BASECOAT a un índice de cobertura de 50 ft²/gal (1.25 m²/L) rinde 30 mils de DFT. Los índices de cobertura pueden variar debido a la textura, porosidad de la superficie, al agregado seleccionado para superficie anti-deslizante y a la temperatura.

Producto de Revestimiento para Tránsito General	ft ² /gal (m ² /L)
Imprimador (Dural Epoxy Primer)	200 a 250 (4.91 a 6.14)
Membrana (Duraldeck Basecoat)	40 a 60 (.98 a 1.47)
Capa superior	130 a 150 (3.19 a 3.68)
Agregado	0.50 a 1.0 lbs/ft ² (.23 a .45 kg/m ²)
2da. capa de Recubrimiento Superior (Capa de Sellador)	150 a 250 (3.68 a 6.14)

VIDA EN ANAQUEL

En los contenedores originales, cerrados, almacenados apropiadamente: DURAL EPOXY PRIMER, 2 años, DURALDECK BASECOAT y DURALDECK TOPCOAT, 6 meses.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie: El concreto debe ser estructuralmente sólido, debe estar seco, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Para superficies contaminadas con aceite, utilice limpieza con vapor combinada con un detergente emulsificante fuerte. Enjuague bien con agua potable. Después de limpiar, retire el concreto defectuoso, panales, cavidades, grietas de juntas, huecos y otros defectos, ruteando hacia el material sólido. El método preferido de preparación de la superficie es abrasión mecánica. Deberá limpiar las superficies de concreto precolado uniformes y cimbras, deberá hacerlas ásperas y absorbentes mediante abrasión mecánica. El perfil de la superficie debe ser igual a CSP 3-6 de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2, como mínimo. Si no es posible desgastar mecánicamente, marque con una solución de ácido clorhídrico al 15%. Después de marcar, lave la superficie a presión o chorro con abundantes cantidades de agua para limpiar y neutralizar la superficie. Para asegurarse de haber retirado todo el ácido, deberá verificar el pH de la superficie, de conformidad con ASTM D 4262. Después de preparar la superficie, la superficie limpia deberá jalar el concreto cuando se pruebe con un Elcómetro o se realice una prueba de tracción similar (ASTM D 4541). Antes de aplicar el imprimador, utilice la "Prueba Visqueen" (ASTM D 4263) para asegurarse que el nivel de humedad del concreto sea bajo. *Concreto Nuevo:* Permita que cure durante por lo menos 28 días (si se requieren tiempos más cortos, consulte con su representante local de EUCOMEX. Prepare la superficie, tal como se indica anteriormente. *Concreto Antiguo:* Para realizar una reparación rápida en áreas pequeñas, utilice un mortero epóxico adecuado. Para áreas más grandes, utilice materiales de parcheo cementicios que sean compatibles con el sistema. Después de parchar y curar, se recomienda una limpieza a presión ligera con cepillo antes de aplicar el recubrimiento. **Mezclado.-** Todos los componentes individuales deberán mezclarse previamente durante 2 a 3 minutos, utilizando una mezcladora tipo "Jiffy" de baja velocidad. Para los productos de dos componentes, después de mezclar previamente, mezcle los componentes A y B juntos muy bien durante 3 a 5 minutos. Raspe el fondo y lados del contenedor de mezclado, por lo menos una vez. No airee la mezcla. Mezcle sólo la cantidad de material que pueda utilizar dentro de la vida de trabajo. **Aplicación.-** Aquí se proporcionan procedimientos para el sistema de recubrimiento cuatro estándar – imprimador, membrana, capa superior rellena de agregado, capa superior de sellador. Las variaciones de este sistema son posibles, dependiendo de los requerimientos específicos de la aplicación. Consulte con su representante de EUCOMEX para obtener alternativas. **Imprimador.-** La temperatura ambiente y de la superficie debe estar de 50 °F a 90 °F (10 °C a 32 °C). Puede aplicar el imprimador utilizando un rodillo de pelo corto, brocha o aerosol sin aire. **Membrana.-** Puede aplicarse tan pronto como el imprimador quede libre de pegajosidad, por lo general, en 3 a 4 horas a 75 °F (24 °C), pero no más de 24 horas después de la aplicación del imprimador. Idealmente, las condiciones ambientales y de la superficie deben estar de 60 °F a 80 °F (16 °C a 27 °C) con humedad relativa menor a 85%. Aplique utilizando un rodillo de pelo corto, jalador dentado o brocha. Se recomienda enfáticamente utilizar un rodillo con picos para retirar aire atrapado antes de que DURALDECK BASECOAT empiece el fraguado inicial. *Capa Superior:* Aplique utilizando un rodillo de pelo corto, jalador, brocha o aerosol después de que DURALDECK BASECOAT haya quedado libre de pegajosidad (2 a 3 horas), pero dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación de la capa base. Rápidamente después de la aplicación de la capa superior y mientras todavía esté húmeda, disperse el agregado (arena de sílice 20/40 ó 30/60) en exceso y permita que la capa superior endurezca. Después de que la capa superior endurezca (12 a 18 horas) barra el exceso de agregado y aplique una capa de sellador de la capa superior. El tránsito peatonal podrá reanudarse 24 horas después de aplicar la capa de sellador a 75 °F (24 °C).

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX

LIMPIEZA

Limpie con acetona herramientas y equipo inmediatamente después del uso. Limpie derrames o goteos mientras todavía estén húmedos, con el mismo solvente. Se requerirá abrasión mecánica para retirar el producto seco.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacene en interiores a temperaturas de entre 50 °F y 90 °F (10 °C a 32 °C).

DURALDECK SYSTEM debe aplicarse sobre concreto seco y a temperaturas ambiente de por lo menos 50 °F (10 °C) y elevándose.

El nivel de humedad alto puede provocar orificios pequeños y pegajosidad en la superficie de DURALDECK BASECOAT.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX