



DURAL EPOXY PRIMER

IMPRIMANTE EPÓXICO, 100 % SÓLIDOS PARA SISTEMAS DE RECUBRIMIENTOS EPÓXICOS Y DE URETANO

DESCRIPCIÓN

DURAL EPOXY PRIMER es un primario epóxico penetrante de 2 componentes, 100% sólidos. Está recomendado para usarse como primario con varios sistemas epóxicos y de uretano de EUCOMEX.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Escuelas.
- Almacenes.
- Laboratorios.
- Hospitales.
- Cuartos limpios.

VENTAJAS

- Secado rápido
- Bajo olor.
- No es inflamable.
- No contiene compuestos orgánicos volátiles (VOC).

INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades de los materiales @ 24 °C (75 °F) y 50 % HR

Relación de la mezcla (A:B en volumen)	1:1
Viscosidad mezclado, cps.	300 a 400
Tiempo de gel (100 g), min.	30 a 40
Pot life, 7.6 L (2 gal), min.	10 a 20
Sólidos mezclado.....	100
Tiempo de secado al tacto	3 a 4 hrs.

Los valores presentados son típicos y no necesariamente pueden usarse para crear especificaciones.

ENVASE / RENDIMIENTO

DURAL EPOXY PRIMER está disponible en caja de 15.1 L (4 gal), que contiene: 2 kits de 7.6 L (2 gal). También está disponible en unidades de 37.9 L (10 gal).

Puede cubrir de 4.91 a 6.14 m²/L (200 a 250 pie²/gal) aproximadamente. Nota: Los radios de cobertura son aproximados y únicamente son para propósitos de estimación. La temperatura, porosidad y textura de la superficie determinarán las cantidades reales de material.

VIDA EN ANAQUEL

2 años en su empaque original sin abrir.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie: El concreto deberá estar estructuralmente sano, seco, libre de grasa, aceites, recubrimientos previos, polvo, agentes de curado y otros contaminantes. Asegúrese de remover el "sangrado" de la superficie. Se recomienda la abrasión mecánica como método de preparación de superficie. Remueva aceite, grasa y residuos de asfalto con fosfato trisódico o un fuerte detergente. Para superficies contaminadas con aceite, use limpieza a vapor en combinación con un detergente emulsificante. Enjuague vigorosamente con agua limpia. Las superficies de concreto lisas de elementos precolados y preformados deberán limpiarse y se les deberá generar textura para hacerlas absorbentes mediante abrasión mecánica. El perfil de la superficie deberá ser igual a CSP 3-6 de acuerdo con la guía ICRI 310.2 como mínimo.

De no ser posible la abrasión mecánica, genere rugosidad con una solución de ácido clorhídrico al 15%. Una vez que tenga rugosidad deberá lavar la superficie con abundante agua a presión para neutralizar la superficie. Asegúrese que todos los residuos salinos de la reacción hayan sido removidos. Es necesario revisar el pH de la superficie como indica ASTM D 4262. Continuando con la preparación, la superficie limpiada deberá ser sometida a una prueba de adherencia usando un El cómetro o equipo de tracción similar (ASTM D4541). Previo a la aplicación del recubrimiento use la “prueba Visqueen” (ASTM D4263) para evaluar el nivel de humedad en el concreto. **Concreto nuevo:** Permita que el concreto cure un mínimo de 28 días. Remueva cualquier endurecedor de superficie o agente de curado usando los métodos mecánicos de preparación de superficie recomendados. Prepare la superficie como se recomienda más arriba. **Acero:** Deberá remover todos los aceites, grasas, suciedad, recubrimientos viejos o contaminantes químicos. Todas las soldaduras deberán ser continuas y sanas para remover todas las salpicaduras, bordes afilados, huecos e irregularidades de la superficie. Todas las superficies de acero deberán estar limpias y preparadas de acuerdo con SSPC – SP10 o NACE #2 para lograr una superficie de “metal blanco”. **Mezclado.-** Use contenedores y mezcladores limpios para mezclar DURAL EPOXY PRIMER. Mediante un mezclador “Jiffy” de bajas revoluciones mezcle los componentes A y B por separado durante 1 minuto aproximadamente. Posteriormente combine una parte en volumen de Parte A con una parte en volumen de Parte B. Mezcle vigorosamente los componentes durante 3 a 5 minutos. Raspe el fondo y las paredes del contenedor de mezclado por lo menos una vez. No incluya aire en la mezcla. Únicamente mezcle la cantidad de material que pueda usar durante el tiempo de trabajabilidad. **Aplicación.-** Las temperaturas ambiental y de la superficie deberán estar entre los 10 °C y los 32 °C DURAL EPOXY PRIMER puede ser aplicado usando rodillo de pelo corto, jalador de hule, brocha o equipo de aspersión airless. Deberá aplicar los materiales superiores del recubrimiento tan pronto como DURAL EPOXY PRIMER esté libre de tack, típicamente entre 3 y 4 horas a 24 °C (75 °F), pero no más de 24 horas posteriores a la aplicación del primario.

LIMPIEZA

Lave las herramientas y equipo con acetona antes de que se endurezca el material. El producto seco requerirá abrasión mecánica para su remoción.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacene a temperaturas entre 10 °C y 32 °C

Proteja del congelamiento.

DURAL EPOXY PRIMER no es un recubrimiento de acabado.

No aplique en concreto congelado o a temperaturas menores a los 10 °C

Consulte la hoja de seguridad antes de usar el producto.

Rev. 09.16

NOTA: Para mayor información sobre este producto dirijase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica www.eucomex.com.mx



EUCLID GROUP
EUCOMEX