



# DURALPREP A.C.

Agente adherente y anti-corrosivo para concreto y acero de refuerzo

## Descripción

DURALPREP A.C. es un agente de adherencia y recubrimiento anti-corrosivo de tres componentes, compuesto por un epóxico especial base acuosa y cemento Portland. DURALPREP A.C. es utilizado como agente de adherencia para colocar concreto fresco sobre concreto existente así como para reparación y restauración de las superficies de concreto. Contiene un inhibidor de corrosión migratorio único, el cual protege al refuerzo de acero cuando es utilizado como un recubrimiento anti-corrosivo sobre el mismo. DURALPREP A.C. ofrece una amplia ventana de trabajabilidad, no es flamable, cumple con el contenido de compuestos orgánicos volátiles y no forma una barrera de vapor de agua después del curado.

## Aplicaciones principales

- Agente de adherencia para concreto fresco en concreto existente.
- Reparación de concreto con morteros de cemento o epóxicos.
- Recubrimiento anti-corrosivo para acero de refuerzo.
- Concreto para interiores o exteriores.
- Aplicaciones sobre rasante.

## Ventajas

- Tiempo de vida de mezcla amplio.
- Inhibidor de corrosión migratorio.
- Fácil aplicación (brocha/spray).

## Información técnica

### Resultados Típicos de ingeniería:

#### Proporción de mezcla:

3.8 L:3.8 L:16 kg (1 gal A:1 gal B:36 lb C)

#### Tiempo de contacto:

Hasta 24 horas dependiendo de la temperatura

#### Tiempo de vida, 7.6 L (2 gal):

35 a 40 minutos

#### Resistencia a la compresión MPa (psi) ASTM C 109

3 días..... >20 (2,900)

7 días..... >28 (4,100)

28 días..... >31 (4,500)

#### Resistencia a la flexión MPa (psi) ASTM C 348

28 días..... >8.8 (1,280)

#### Edurecimiento, Shore D, ASTM C 882

90 a 95 días

#### Resistencia a la adhesión MPa (psi) ASTM C 882

1 hora de abierto..... 17.1 (2,480)

24 horas de abierto..... 18.6 (2,700)

#### Resistencia a la tensión MPa (psi) ASTM C 496

28 días..... >4.1 (600)

#### Permeabilidad al vapor de agua ASTM E 96

0.16 granos/pie<sup>2</sup>/hora

#### Apariencia/Color

Concreto gris

## Envase/Rendimiento

DURALPREP A.C. es empacado en kits de 14.2 litros (3.75 galones) y cajas con 2 unidades de 3.8 litros (1 galón). Una unidad de 3.8 L (1 galón) cubrirá aproximadamente 6 m<sup>2</sup> (65 pies<sup>2</sup>)

Un kit de 14.2 litros (3.75 gal) de DURALPREP A.C. cubrirá aproximadamente 23.2 m<sup>2</sup>(250 pies<sup>2</sup>).

NOTA: Los rendimientos son aproximados y únicamente para propósitos de estimación. Realice una prueba antes de la aplicación para determinar los rendimientos efectivos. La temperatura de la superficie, porosidad y textura determinarán los requerimientos de material actuales.

## Vida en anaquel

1 año almacenado en su empaque original, sin abrir.

## Instrucciones de uso

**Preparación de la superficie.-** La superficie debe encontrarse estructuralmente sana, seca, libre de grasa, aceite, compuestos de curado, eflorescencia, lechada y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adherencia. Deben removerse todos los recubrimientos existentes en el sustrato. **Concreto (adherencia):** El concreto nuevo debe estar limpio y bien texturizado antes de usar DURALPREP A.C. Elimine todos los compuestos de curado y agentes desmoldantes. El concreto endurecido debe estar limpio y áspero. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pintura y el concreto dañado. Se debe preparar la superficie mecánicamente con un escarificador, desbastador, lanzado de perdigones o municiones, picoleta o piolet que den un perfil de la superficie de un mínimo de 3 mm y espongan el agregado grueso del concreto. El paso final de limpieza debe ser la completa eliminación de residuos con lavado a presión. La superficie debe estar saturada y superficialmente seca (SSS) y sin estancamientos de agua antes de la aplicación. **Acero (protección contra corrosión):** Deben removerse todos los aceites, grasas, suciedad y recubrimientos viejos o contaminantes químicos. Todas las superficies de acero deben ser tratadas por método de samblasteo hasta obtener metal blanco para lograr la máxima protección. **Mezclado.-** Utilice kits completos y de uno a la vez. DURALPREP A.C., debe mezclarse mecánicamente con un agitador mecánico (taladro eléctrico con propelas). Mezcle previamente cada parte (Partes A y B). Vierta el componente A y el componente B en un contenedor limpio. Mezcle a velocidad baja por 30 ó 45 segundos. No airee la mezcla. Mientras continúa mezclando gradualmente agregue todo el polvo de la parte C en el líquido mezclado para producir una pasta de consistencia suave. Continúe mezclando por otros 3 minutos aproximadamente. Coloque inmediatamente. **Aplicación.-** La temperatura del aire y la superficie debe estar por encima de los 7 °C (45 °F). La temperatura máxima no debe exceder los 32 °C (90 °F). El tiempo de vida aproximado para trabajar es de 30 a 45 minutos dependiendo de la temperatura ambiente. **Agente de Adherencia.-** Aplique DURALPREP A.C. en la superficie SSS, utilizando un cepillo de alambre duro o lanzado con tolva a una cobertura uniforme de 2 m<sup>2</sup>/L el espesor final de la película debe ser de 0.5 mm Permita que cure durante 30 minutos antes de la aplicación del concreto. Se debe colocar concreto fresco o morteros de reparación sobre DURALPREP A.C. dentro del máximo tiempo permitido. DURALPREP A.C. tiene un tiempo de apertura de 30 min. a 24 horas a 24 °C **Recubrimiento Anticorrosivo.-** Cubra el acero reforzado expuesto, asegurándose de cubrir la porción inferior. Aplique 2 capas de 20 mils cada una con cepillo o rociador, esperando de 3 a 6 horas entre cada aplicación. Dejar secar al tacto, aplique mortero fresco o concreto dentro de la ventana de trabajabilidad de la segunda capa de DURALPREP A.C.

## Limpieza

Lave las herramientas y equipo con agua antes de que se endurezca el material.

## Precauciones / Limitaciones

- Mezcle un kit completo a la vez.
- No mezcle por más de 3 minutos.
- No permita que los componentes se congelen.
- No aplique a temperaturas inferiores a 7 °C (45 ° F) o por encima de 32 ° C (90 ° F).
- No agregue agua a la mezcla.
- Ventana de trabajabilidad máxima:
  - 12 horas a 32 °C (90 °F)
  - 24 horas a 24 °C (75 °F)
  - 30 horas a 7 °C (45 °F)
- Almacene a temperaturas entre 18 °C y 27 °C (65 °F y 80 °F).
- Proteja del congelamiento.
- No utilice los componentes A o B si ya se han congelado.
- Proteja de la humedad.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Seguridad antes de su uso.

Rev. 08.15

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de The Euclid Chemical Company México ("Euclid") o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company México se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)