



# DURAL INJECTION GEL

ADHESIVO ESTRUCTURAL DE INYECCIÓN DE ALTO MÓDULO

## DESCRIPCIÓN

**DURAL INJECTION GEL** es un adhesivo epóxico de dos componentes, 100% sólidos, insensible a la humedad, de alta resistencia, diseñado para proyectos de sellado de grietas. Esta resina epóxica de módulo alto, no abrasiva está formulada para inyectarse en grietas y permanecer allí, cuando no es posible sellar la parte trasera de la grieta. Ideal para equipo automatizado de inyección.

## APLICACIONES PRINCIPALES

- Gel de inyección único para substratos agrietados, estructurales.
- Sella grietas y fragua puertos antes de la inyección.
- Pernos de anclaje, pasajuntas o espigas.
- Adhesión general de concreto, mampostería, acero y madera.
- Mezcle con arena de sílice seca para crear un mortero de reparación.

## VENTAJAS

- Adhesión excepcional al concreto.
- La mejor lubricación permite una penetración de grietas más profunda.
- Proporción de mezcla 1:1 fácil de utilizar.
- Insensible a la humedad para grietas que "no pueden secar".
- Sella la parte trasera de la grieta durante la inyección.
- Producto todo en uno: fragua puertos, sella, inyecta.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Propiedades	Resultado
Viscosidad Mezclada	Consistencia/Flujo: 0.06 pulgadas (0.16 cm)
Tiempo de gelificación, minutos ASTM C 881	33
Resistencia a la Compresión, psi (MPa) ASTM D 695	10,170 (70.1)
Módulo de Compresión, psi (MPa) ASTM C 695	4.10 X 105 (2,827)
Resistencia a la Adhesión, psi (MPa) ASTM C 882	2 días: 2,442 (16.8)
	14 días: 2,480 (17.1)
Temperatura de Deflexión al Calor ASTM D 648	156°F (69°C)
Absorción de Agua @ 24 horas, % ASTM D 570	< 0.3
Apariencia/Color	Ámbar / Transparente

## NORMAS/CUMPLIMIENTOS

DURAL INJECTION GEL cumple con ASTM C 881-10 Tipos I, II, IV y V Grado 3, Clase C.  
Cumple con los requerimientos de AASHTO 235.

## ENVASE/RENDIMIENTO

DURAL INJECTION GEL viene en unidades de 2 galones (7.6 L), de 4 galones (15 L) y de 10 galones (38 L). La relación de mezcla es de 1:1 por volumen. Para inyección, un galón solo (3.8 L) rinde 231 in<sup>3</sup> (.004 m<sup>3</sup>) de epóxico. Un galón (3.8 L) de epóxico DURAL INJECTION GEL solo mezclado con 1 galón (3.8 L) de arena de sílice seca 20/40 rendirá aproximadamente 368 in<sup>3</sup> (.006 m<sup>3</sup>) de mortero.

## VIDA EN ANAQUEL

2 años almacenado en su empaque original, sin abrir.

## INSTRUCCIONES DE USO

**Preparación de Superficie.-** La superficie debe ser estructuralmente sólida, debe estar seca, libre de grasa, aceites, recubrimientos, polvo, compuestos de curado y otros contaminantes. Deberá retirar la lechada de la superficie. El método preferido de preparación de la superficie es limpieza abrasiva u otro medio mecánico, de acuerdo con ICRI Lineamiento 310.2. Deberá desengrasar las superficies contaminadas con aceite. Retire el concreto defectuoso hasta que quede un material sólido. Dirija las grietas y sopletee y retire los desechos con aire comprimido, sin aceite. Después de la preparación, ésta debe estar limpia y se debe realizar una prueba de adhesión con un Elcometer o alguna prueba similar (ASTM C 4541). Acero: Deberá retirar todos los aceites, grasa, mugre, recubrimientos antiguos y contaminantes químicos. Deberá limpiar la superficie hasta lograr un terminado metálico casi blanco (SSPC SP10), utilizando un agregado limpio y seco. **Mezclado.-** Pre-mezcle la Parte A y la B con un motor de baja velocidad y una mezcladora "Jiffy". Vierta una parte por volumen de la Parte A y una parte por volumen de la Parte B en un contenedor limpio y seco y mezcle con un medio mecánico, con lentitud durante 3 a 5 minutos. Raspe los lados y el fondo del contenedor de mezclado mientras esté mezclando. No latiguee ni airee cuando esté mezclando. Mortero: Agregue gradualmente arena de sílice mesh seca 20/40 al epóxico mezclado. Integre bien. La relación de la mezcla de agregado a aglomerante es de alrededor de 1:1 por volumen, pero puede variar dependiendo de la consistencia deseada del mortero. **Aplicación.-** Las temperaturas de aplicación y de la superficie deben ser de por lo menos 50°F (10°C) y elevándose. Concreto endurecido a concreto endurecido: Aplique DURAL INJECTION GEL mezclado, con espátula, brocha o llana. Asegúrese de que las superficies que vaya a unir tengan recubrimientos uniformes de DURAL INJECTION GEL. Para lograr resultados óptimos, la línea de adhesión no debe exceder 1/8" (3.2 mm). Una las superficies y sujete firmemente hasta que el adhesivo se gelifique. Idealmente, una pequeña cantidad de adhesivo debe exudar de la junta. Las superficies deben emparejarse mientras el adhesivo todavía esté pegajoso. *Pernos de anclaje, pasajuntas, espigas:* DURAL INJECTION GEL puede utilizarse con un agregado para anclar pernos horizontales. El orificio del perno de anclaje debe estar libre de todo desecho antes de realizar el grouting. El tamaño óptimo del orificio es un espacio anular de 1/8" (3.2 mm) o un diámetro más grande 1/4" (6.4 mm) que el diámetro de la barra. La profundidad de la incrustación por lo general es de 10 a 15 veces el diámetro del perno. *Reparaciones verticales y elevadas:* Aplique DURAL INJECTION GEL solo como una capa de imprimador sobre la superficie de concreto preparada. Mezcle el DURAL INJECTION GEL en un mortero epóxico y aplique al área con llana o espátula en coladas de 1" a 1 1/2" (25 a 38 mm) antes de que la capa del imprimador pierda su pegajosidad. Deje que fragüe cada colada antes de aplicar coladas subsecuentes. *Selle tapas y fragüe puertos para inyección a presión:* Coloque una pequeña cantidad del DURAL INJECTION GEL mezclado a la parte trasera del puerto y coloque cuidadosamente sobre la grieta. Cuide de no llenar el orificio del puerto de inyección. Coloque el DURAL INJECTION GEL mezclado a las grietas para inyectar a presión y alrededor de cada puerto de inyección. Permita que pase suficiente tiempo de curado antes de inyectar a presión. *Grouting a presión:* Bombeo DURAL INJECTION GEL en la grieta con un equipo de inyección a presión de dos componentes; empezando en la parte inferior de la grieta y trabajando hacia arriba. Trabaje de puerto a puerto y cubra los puertos a medida que proceda hacia arriba en la grieta para que la grieta contenga el DURAL INJECTION GEL. DURAL INJECTION GEL es ideal y adecuado para grietas en las que la parte trasera de la grieta no puede sellarse. NO INYECTE si el agua se está fugando por la grieta. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de EUCOMEX respecto al uso de los productos Dural Aqua-Dam para grietas con fuga.

## LIMPIEZA

Limpie las herramientas y equipo de aplicación con EUCO SOLVENT o acetona inmediatamente después de utilizarlos, mientras todavía estén húmedos.

## PRECAUCIONES / LIMITACIONES

Almacene a temperaturas de entre 50 °F a 90 °F (10 °C a 32 °C).

No adelgace.

No instale en grietas con fugas.

Las temperaturas de la superficie y ambiente deben ser de 50 °F (10 °C) y elevándose en el momento del uso.

En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad, antes de utilizar el producto.

Rev. 09.16

**NOTA:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en la página electrónica [www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



EUCLID GROUP  
EUCOMEX