



EUCLID GROUP
EUCOMEX

PLASTOL ULTRA 209

Reductor de Agua de Alto Rango

**ADITIVOS REDUCTORES DE AGUA
DE ALTO RANGO**

WWW.EUCOMEX.COM.MX
REV. 11.14

DESCRIPCIÓN

PLASTOL ULTRA 209 es un aditivo reductor de agua, súper plastificante de rango alto, formulado utilizando tecnología avanzada de policarboxilato, diseñado en cuanto a su ingeniería específicamente para concreto, con el propósito de proporcionar máxima reducción de agua, revenimiento, fluidez y mejores características de acabado, a la vez que conserva el contenido de aire consistente desde el lote inicial hasta la colocación definitiva. Además, **PLASTOL ULTRA 209** proporciona altas resistencias a la compresión, resistencia a la flexión y excelentes características de fraguado. **PLASTOL ULTRA 209** puede utilizarse para reducir el contenido total de cemento y puede usarse en combinación con materiales cementicios complementarios. **PLASTOL ULTRA 209** no contiene cloruros ni sustancias químicas agregadas que se sepa que promueven la corrosión del acero.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Concreto precolado/pre-esforzado.
- Concreto Auto Consolidable (SCC).
- Concreto de alto revenimiento, fluido.
- Concreto de baja relación agua-cemento.
- Concreto de alta resistencia temprana.
- Concreto premezclado.
- Concreto masivo y de instalación horizontal.
- Concreto permeable.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Revenimiento superior.
- Control consistente de contenido de aire.
- Mejor hidratación del cemento.
- Baja dosis.
- Resistencias temprana y definitiva más altas
- Disminuye el número de cargas de concreto rechazadas
- Tiempos más rápidos de descimbrado.
- Ayuda en la colocación del concreto y reduce el costo de mano de obra.
- Mejora el acabado.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Se lograron los siguientes resultados de prueba utilizando requerimientos de diseño de mezcla típicos de ASTM C 494, contenido de cemento 517 lb/yd³ (307 kg/m³) y contenido de aire (\pm 0.5 %) similar. Estos resultados se obtuvieron bajo condiciones de laboratorio con materiales y diseños de mezcla que cumplen con las especificaciones de ASTM C 494. Los cambios en materiales y diseños de mezcla pueden afectar la respuesta de la dosis de **PLASTOL ULTRA 209**.

ENVASE

PLASTOL ULTRA 209 viene empacado a granel, en contenedores de 275 galones (1041 L), tambores de 55 galones (208 L) y en cubetas de 5 galones (18.9 L).

TIEMPO EN VASE

6 meses en el empaque original, cerrado.

NORMAS Y CUMPLIMIENTOS

El aditivo **PLASTOL ULTRA 209** cumple con los requerimientos de aditivos ASTM C494/C494M y AASHTO M-194, Tipo A y F.

INSTRUCCIONES DE USO

PLASTOL ULTRA 209 puede agregarse al agua del lote inicial o directamente en el concreto fresco y mezclarse durante aproximadamente 5 minutos a 70 revoluciones. No obstante, se han observado mejores resultados agregándolo directamente en el concreto fresco. No debe entrar en contacto con cemento seco ni con otros aditivos, sino hasta que se mezcle bien con el lote de concreto.

PLASTOL ULTRA 209 se utiliza por lo general a dosis de 2 a 12 onzas por 100 libras (130 a 780 mL por 100 kg) de cemento. Las dosis más altas son aceptables con pruebas previas y confirmación del desempeño deseado con los materiales específicos que se estén utilizando. Para todas las aplicaciones de concreto, incluyendo Concreto Auto-Consolidable (SCC), la dosis de **PLASTOL ULTRA 209** variará dependiendo del diseño de la mezcla, de los materiales locales y de las necesidades individuales del productor de concreto. Deberán correrse mezclas de prueba para verificar el desempeño plástico y endurecido con materiales locales. Si las graduaciones del material no son óptimas para el Concreto Auto-Consolidable, puede utilizar un modificador de viscosidad para mejorar la calidad de la mezcla. Consulte con un Profesional de Ventas de Euclid Chemical para que le recomiende mezclas de prueba y dosis.

PLASTOL ULTRA 209 es compatible con la mayoría de los aditivos, incluyendo agentes de inclusión de aire, acelerantes, la mayoría de los reductores de agua, retardantes, reductores de contracción, inhibidores de corrosión, modificadores de viscosidad y microsílíce; no obstante, cada material deberá ser agregado al concreto por separado.

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Deberá tener cuidado de conservar **PLASTOL ULTRA 209** sobre la temperatura de congelación, no obstante, la congelación y descongelación subsecuente no dañará el material, si éste se agita cuidadosamente.
- Nunca agite con aire.
- Agregue a la mezcla de concreto de forma independiente de los demás aditivos.
- En todos los casos, consulte la Hoja de Datos de Seguridad antes de utilizarlo.

NOTA: Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Servicio a Clientes de EUCOMEX o a su Asesor Técnico Comercial en la región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala.

EUCOMEX se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos fabricados o comercializados por EUCOMEX, se describe en nuestra página electrónica www.eucomex.com.mx.